

# OK INDUSTRIAL

EQUIPAMIENTO INTEGRAL PARA CARPINTERIAS DE ALUMINIO Y PVC



Management System  
ISO 9001:2008

www.tuv.com  
ID 9108624322



## POK DOMO 60

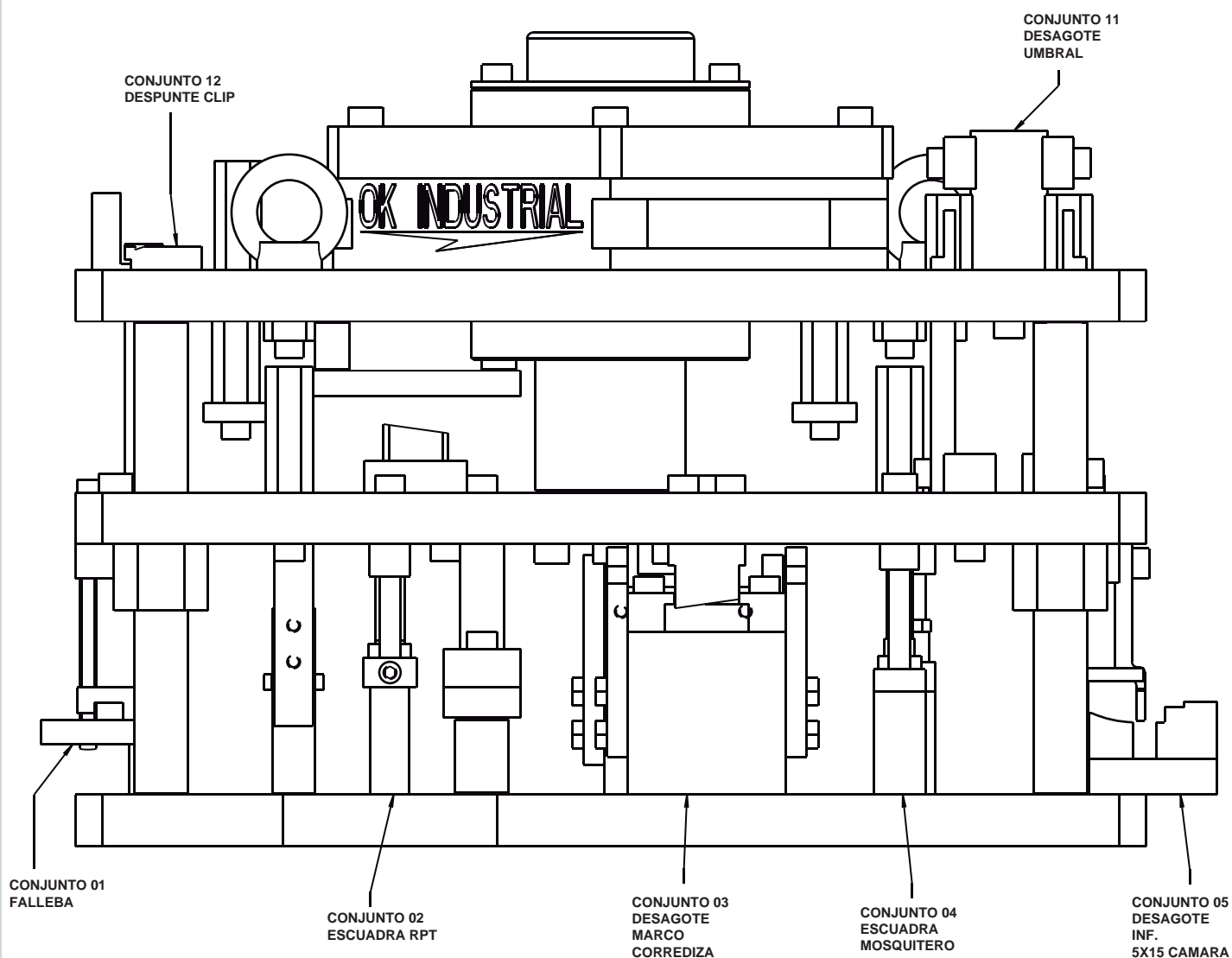
Prensa Neumática  
RPT FULL

MANUAL DE USUARIO

POK DOMO 60  
RV 06/2016

## MATRIZ VISTA FRONTAL CON MECANIZADOS

POK DOMO60 - RV 06/2016



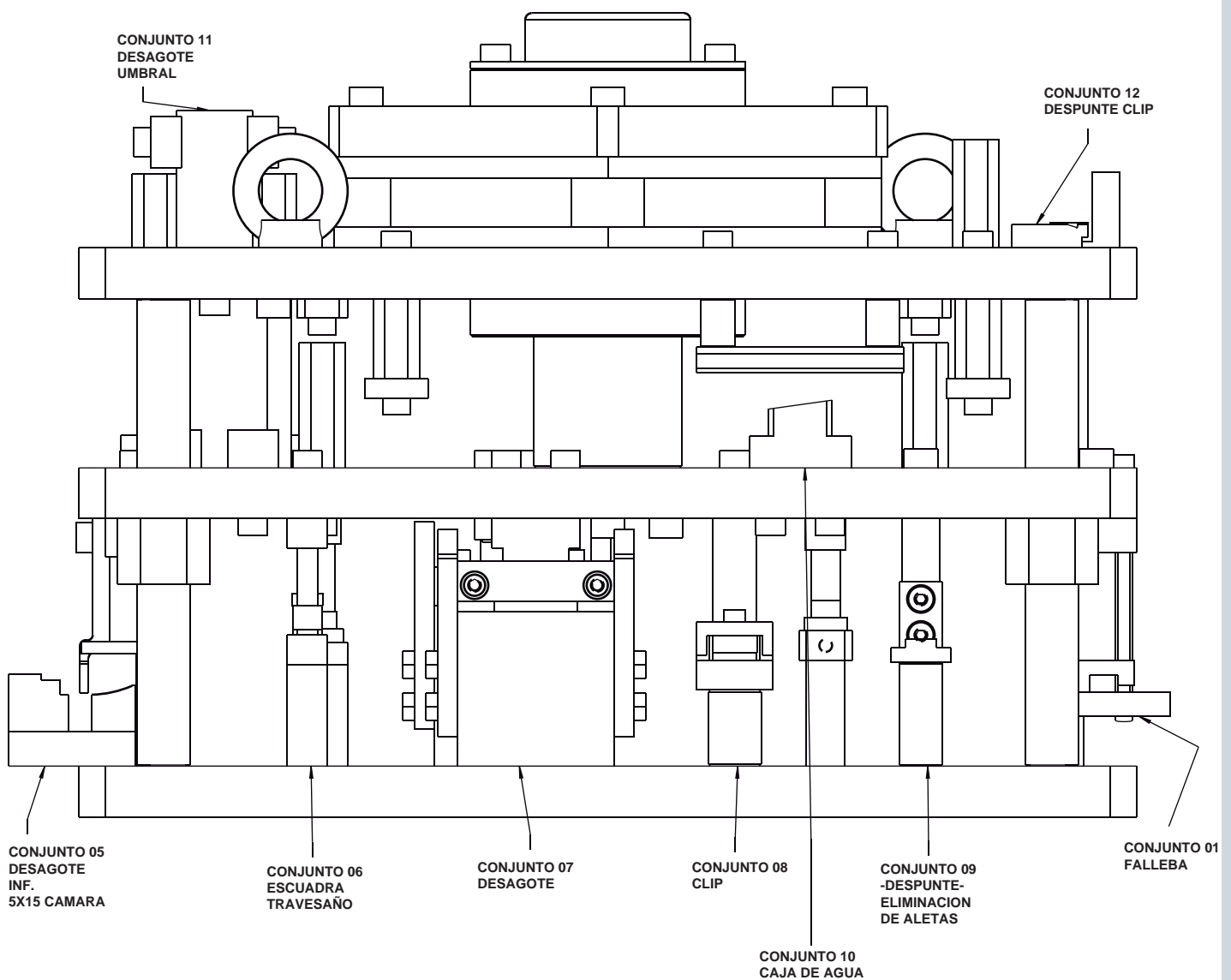
# POK DOMO 60

PRENSA NEUMÁTICA



## MATRIZ VISTA TRASERA CON MECANIZADOS

POK DOMO60 - RV 06/2016



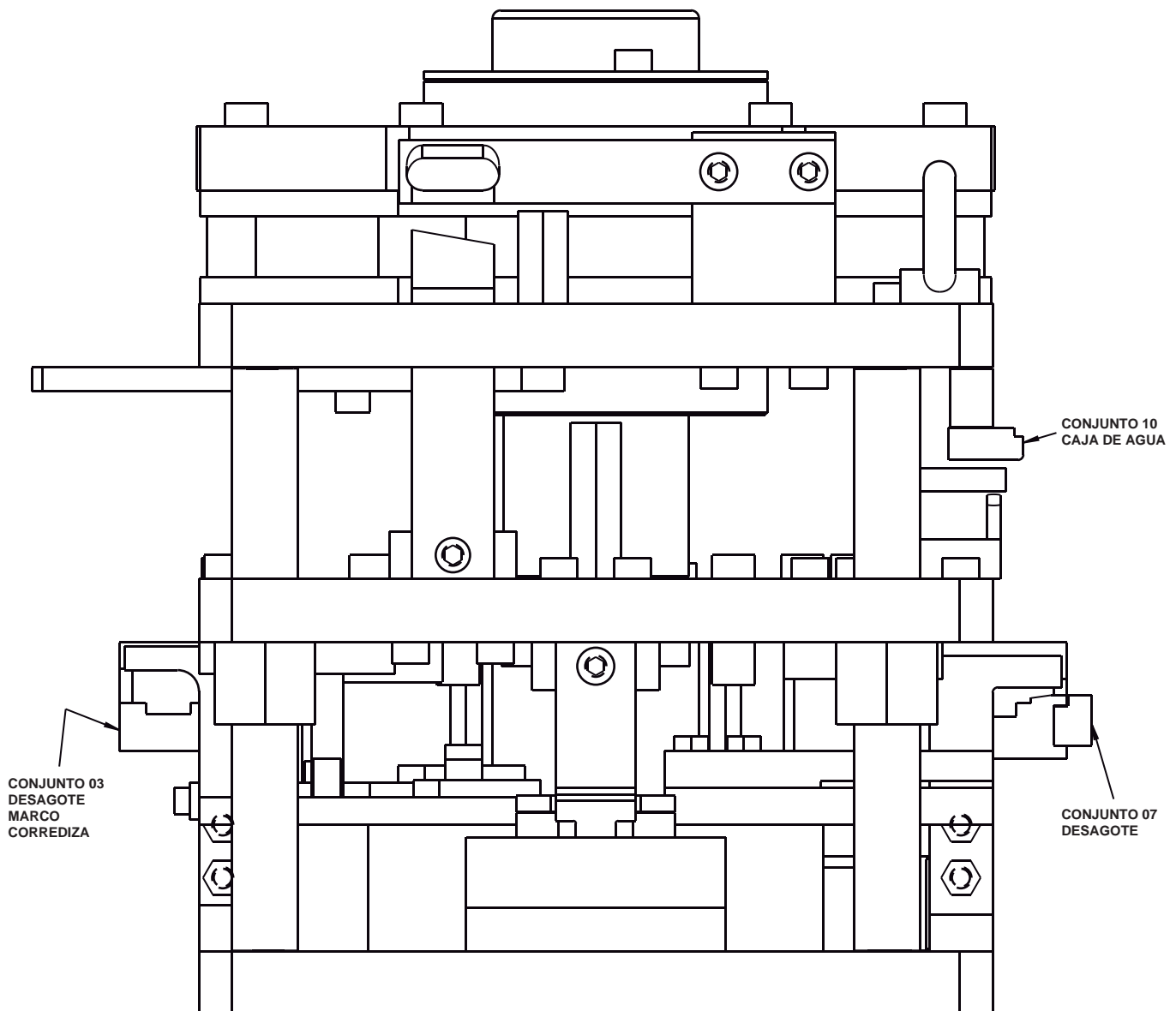
# POK DOMO 60

PRENSA NEUMÁTICA



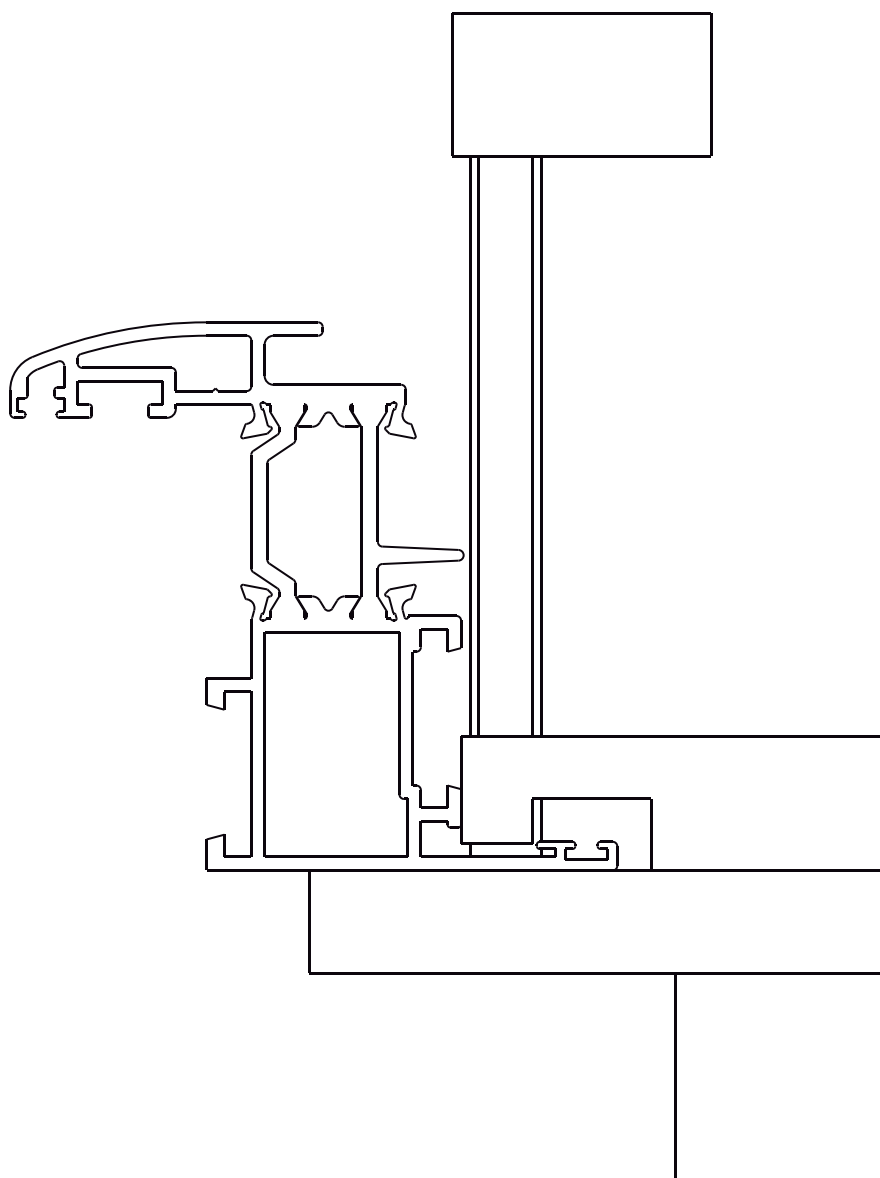
## MATRIZ VISTA LATERAL CON MECANIZADOS

POK DOMO60 - RV 06/2016

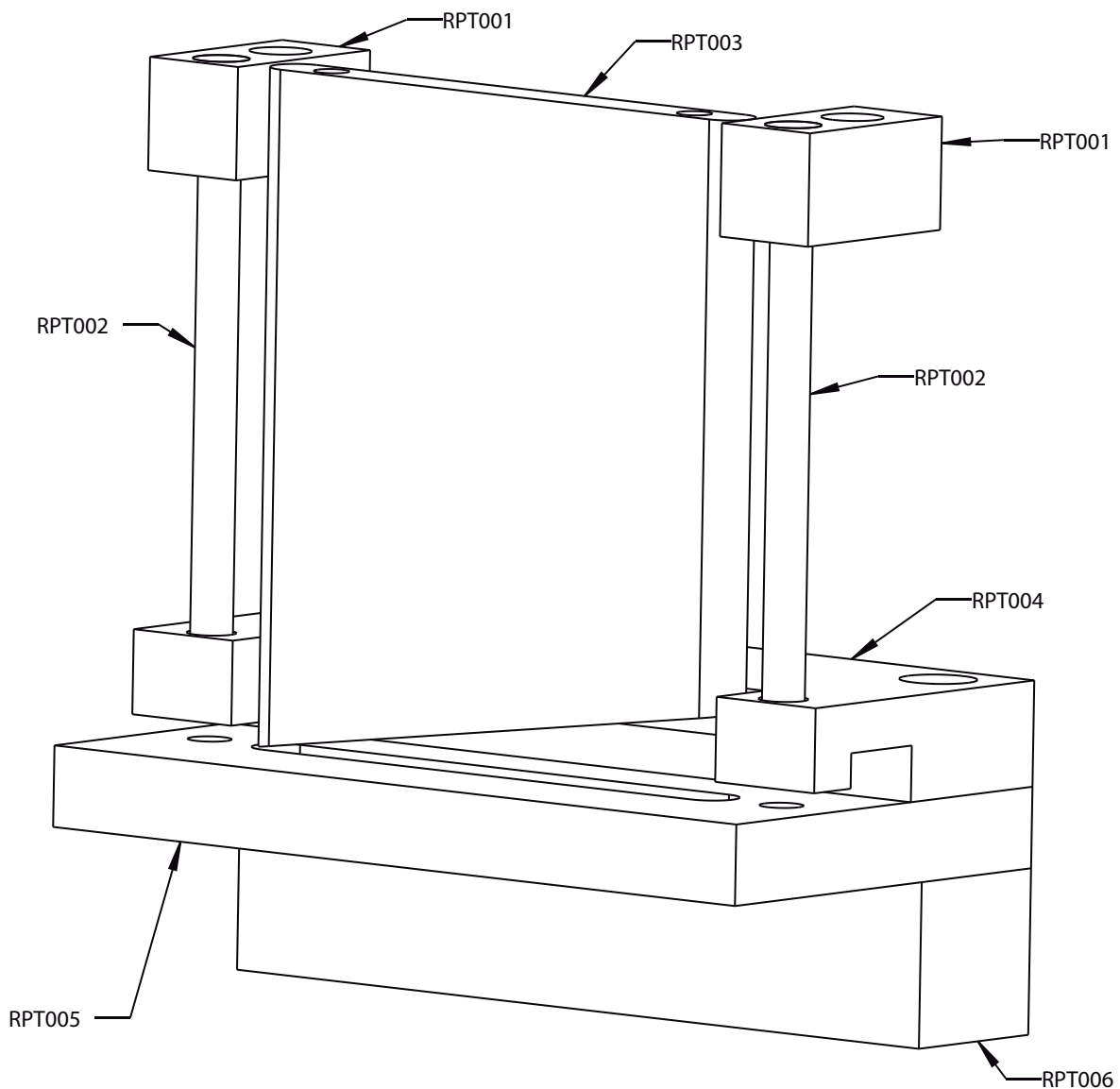


## CONJUNTO 01: FALLEBA

POK DOMO60 - RV 06/2016



### PIEZAS CODIFICADAS



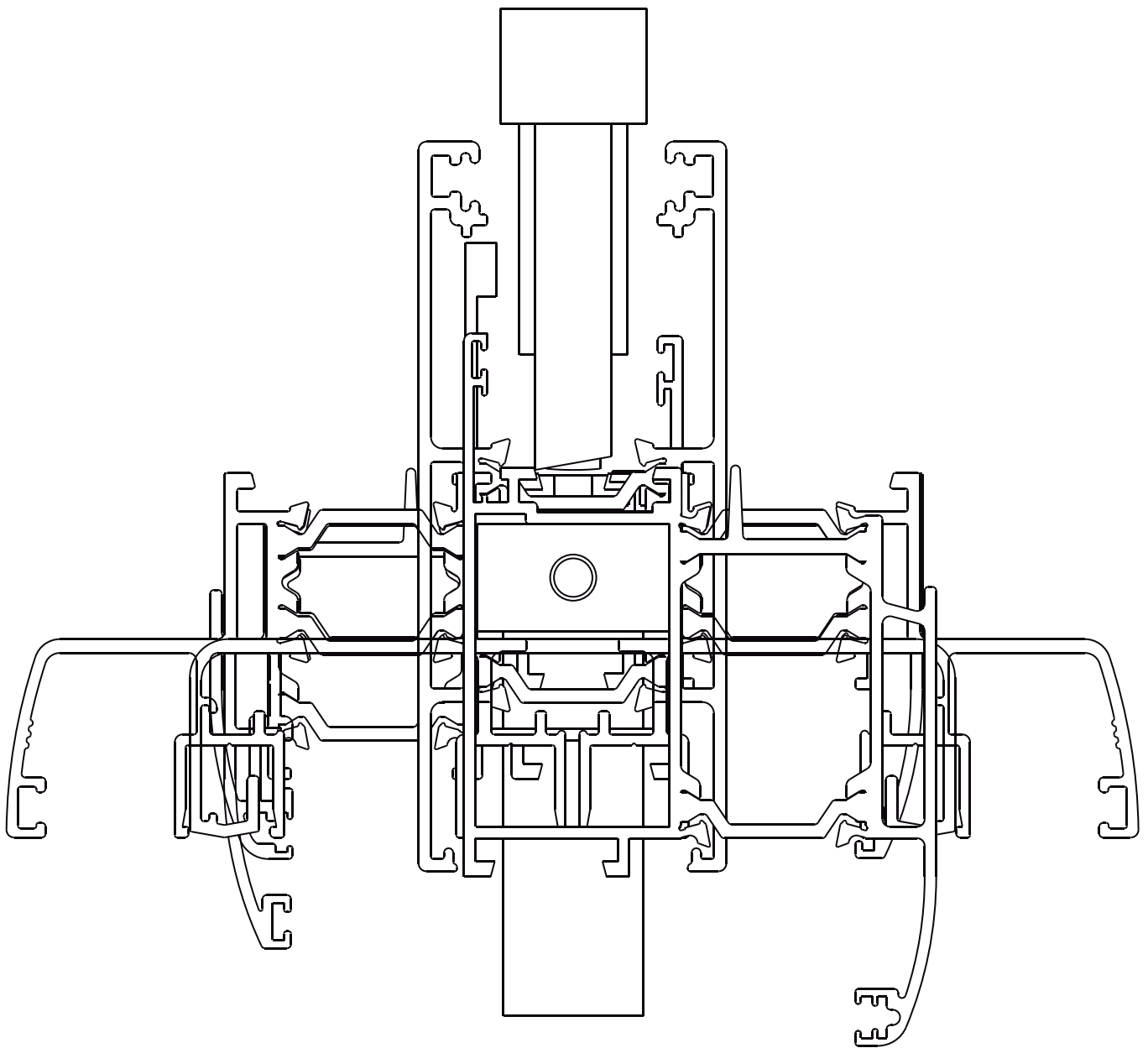
# POK DOMO 60

PRENSA NEUMÁTICA



## CONJUNTO 02: ESCUADRA RPT

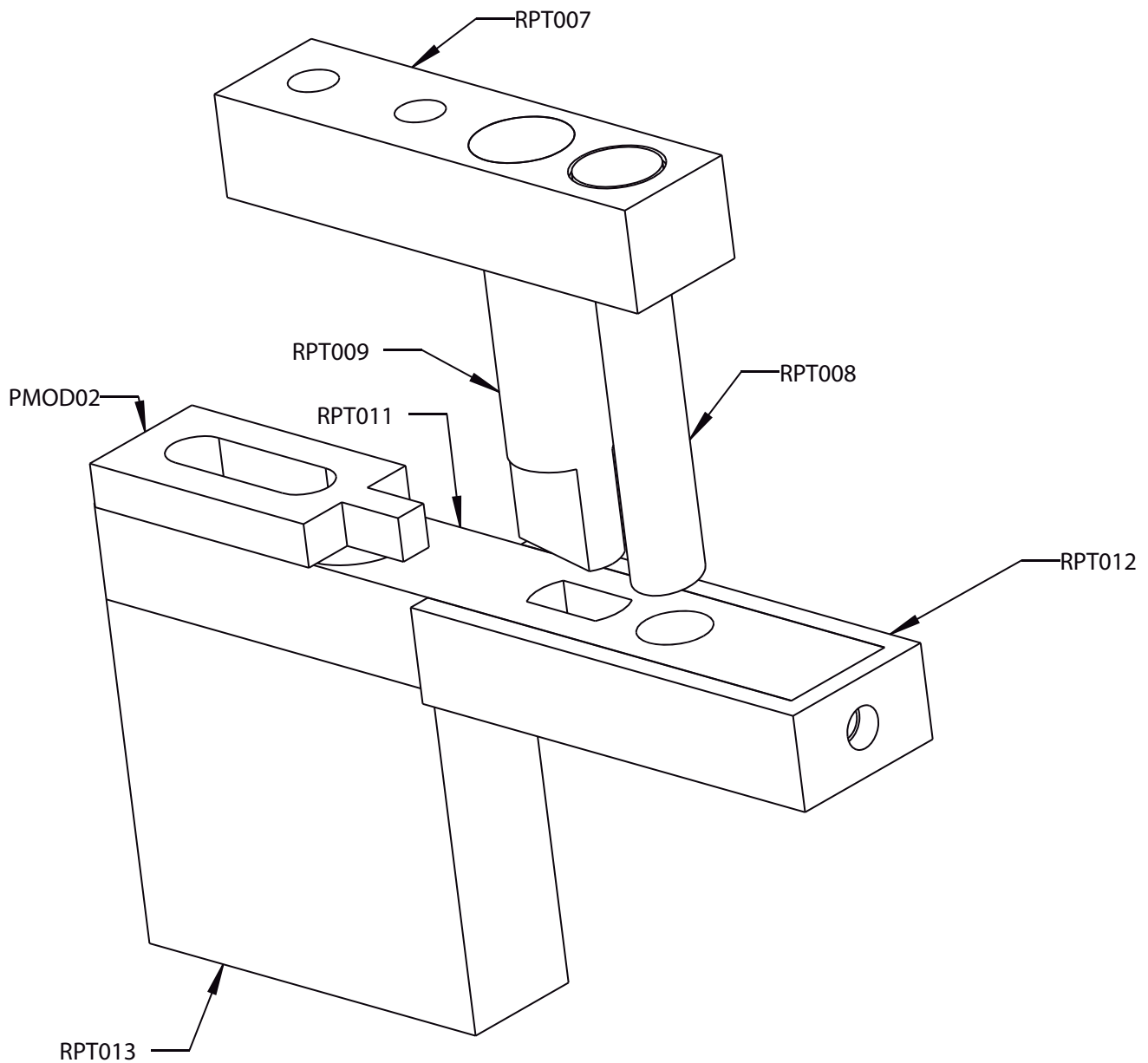
POK DOMO60 - RV 06/2016



## CONJUNTO 02: ESCUADRA RPT

POK DOMO60 - RV 06/2016

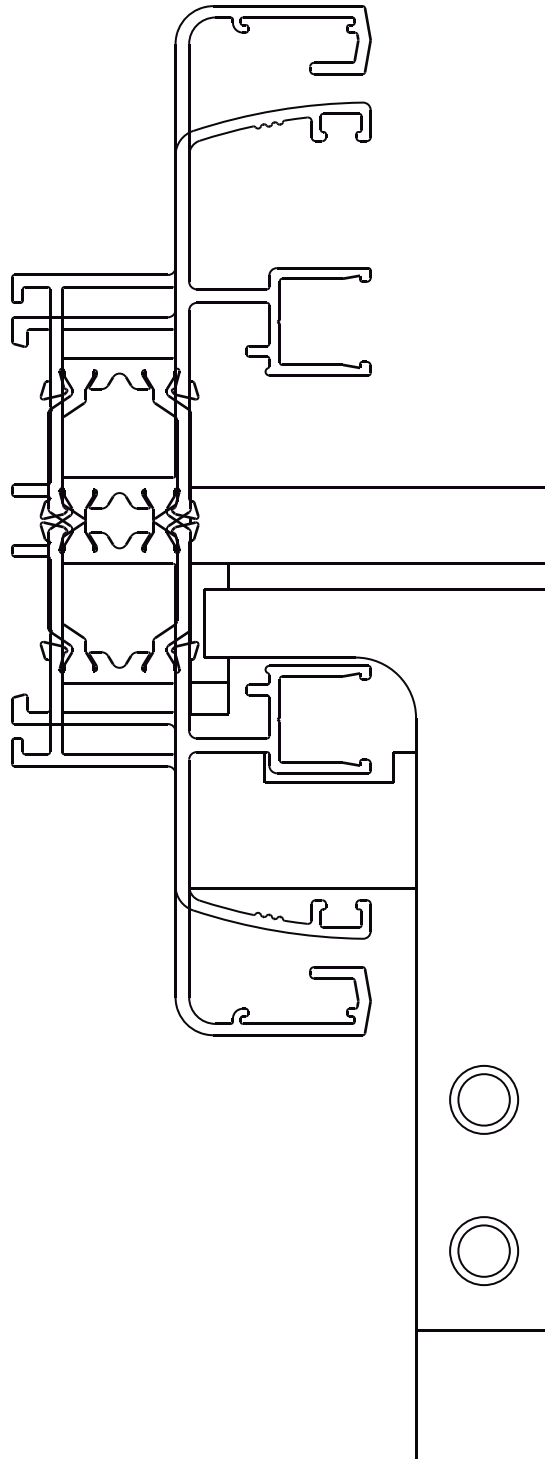
### PIEZAS CODIFICADAS





## CONJUNTO 03: DESAGOTE MARCO CORREDIZA

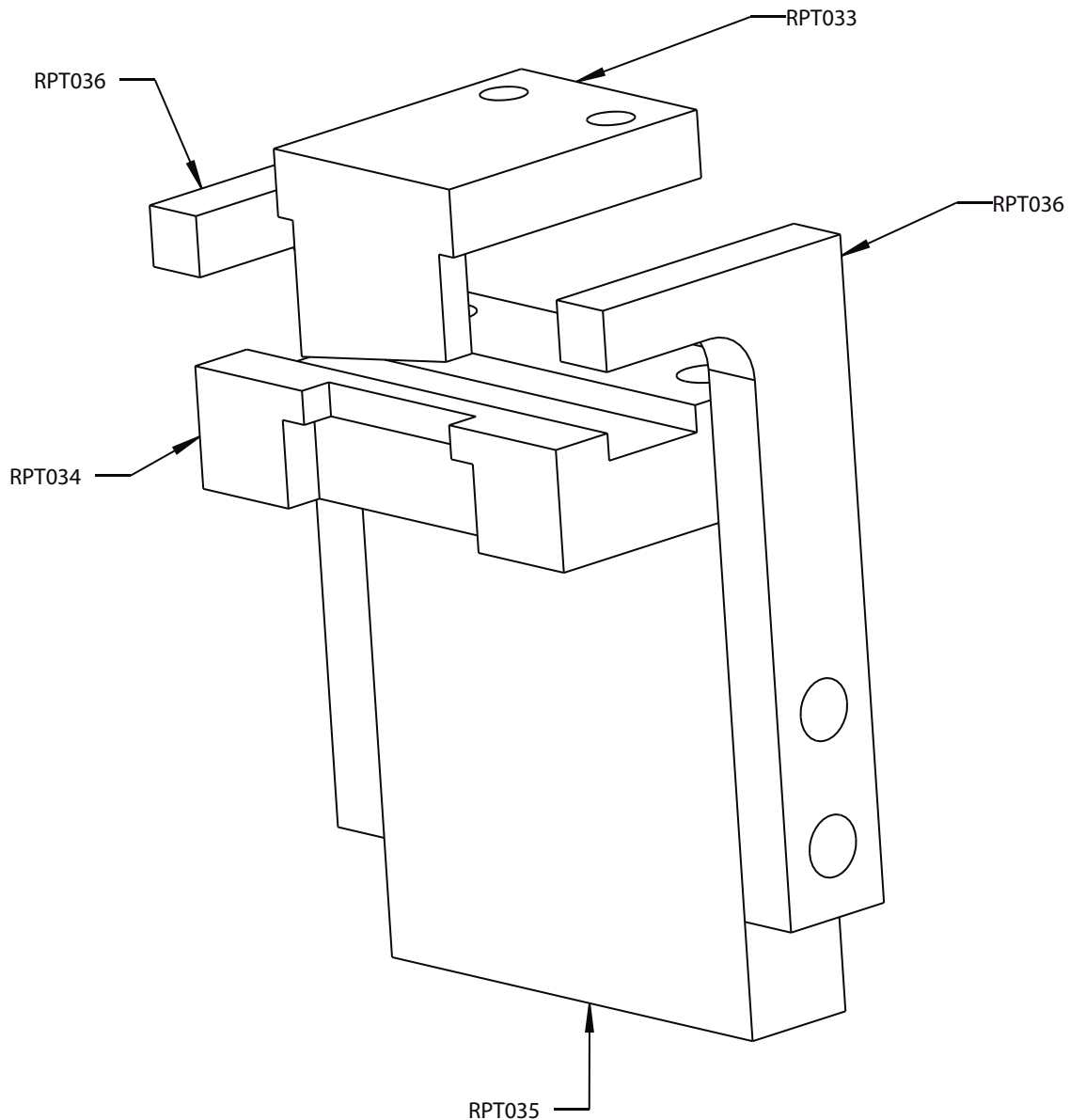
POK DOMO60 - RV 06/2016



## CONJUNTO 03: DESAGOTE MARCO CORREDIZA

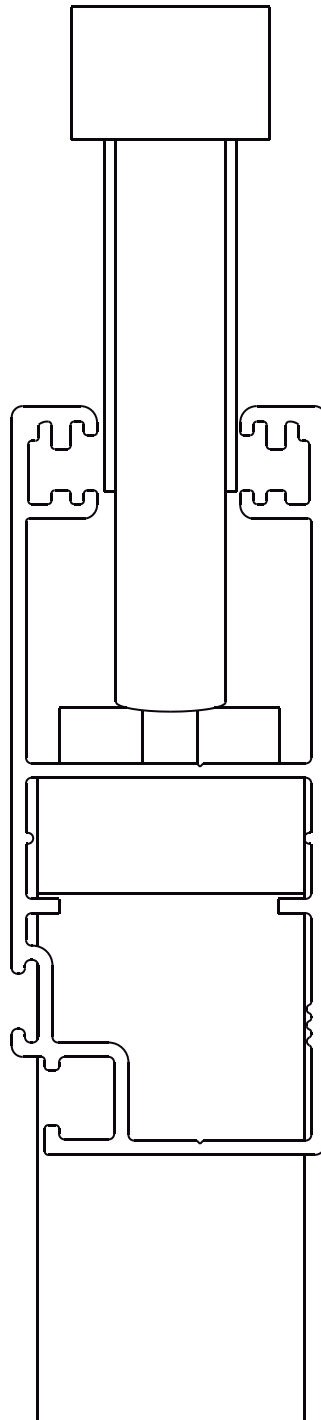
POK DOMO60 - RV 06/2016

### PIEZAS CODIFICADAS



## CONJUNTO 04: ESCUADRA MOSQUITERO

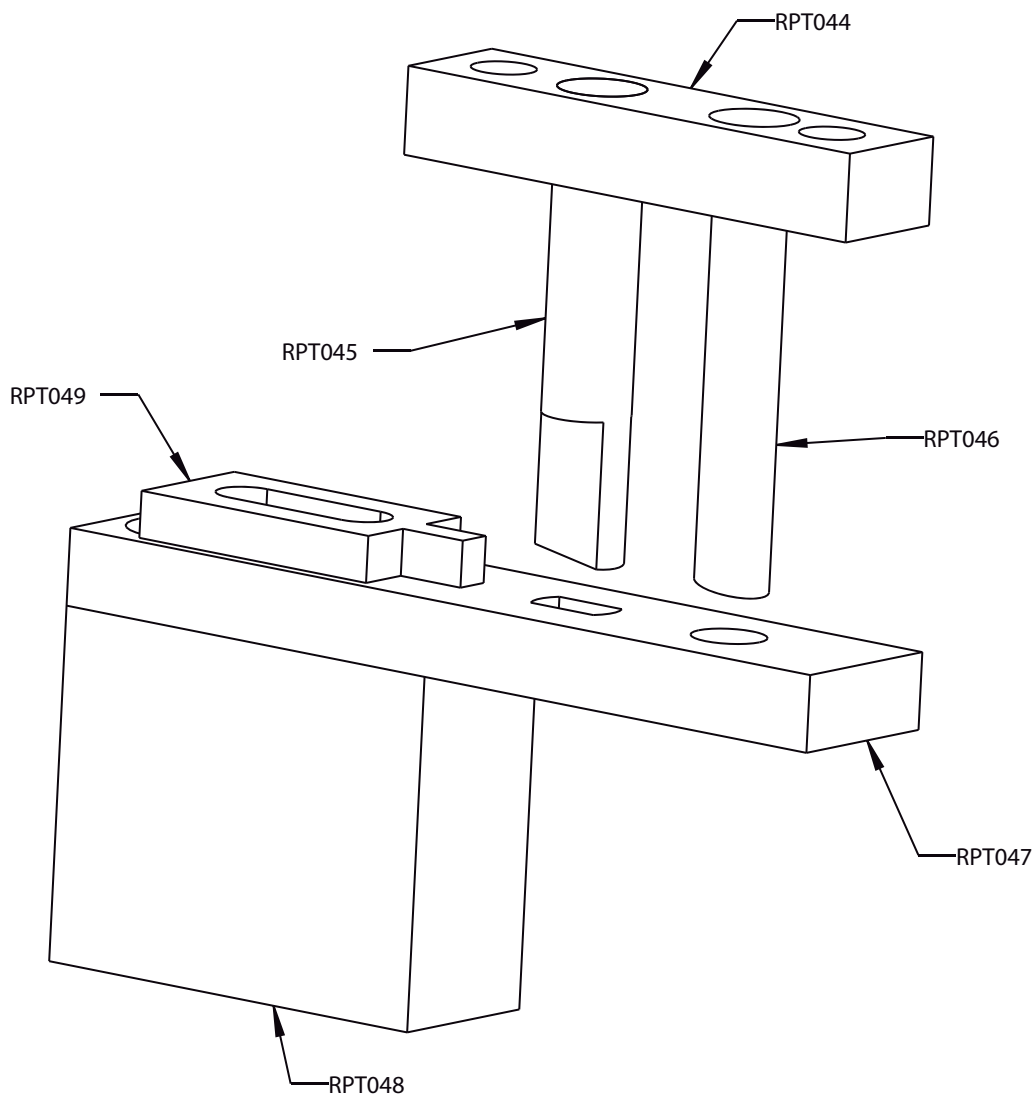
POK DOMO60 - RV 06/2016



## CONJUNTO 04: ESCUADRA MOSQUITERO

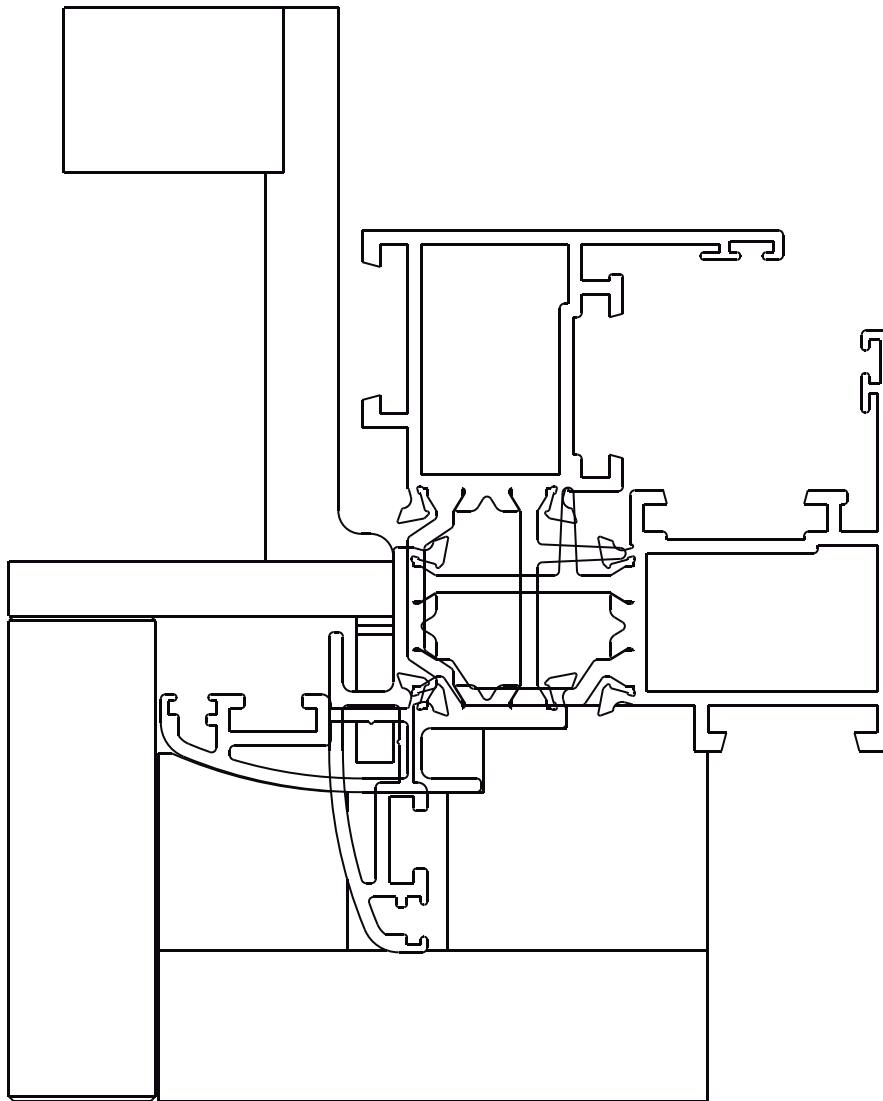
POK DOMO60 - RV 06/2016

### PIEZAS CODIFICADAS



## CONJUNTO 05: DESAGOTE INF. 5X15 CAMARA

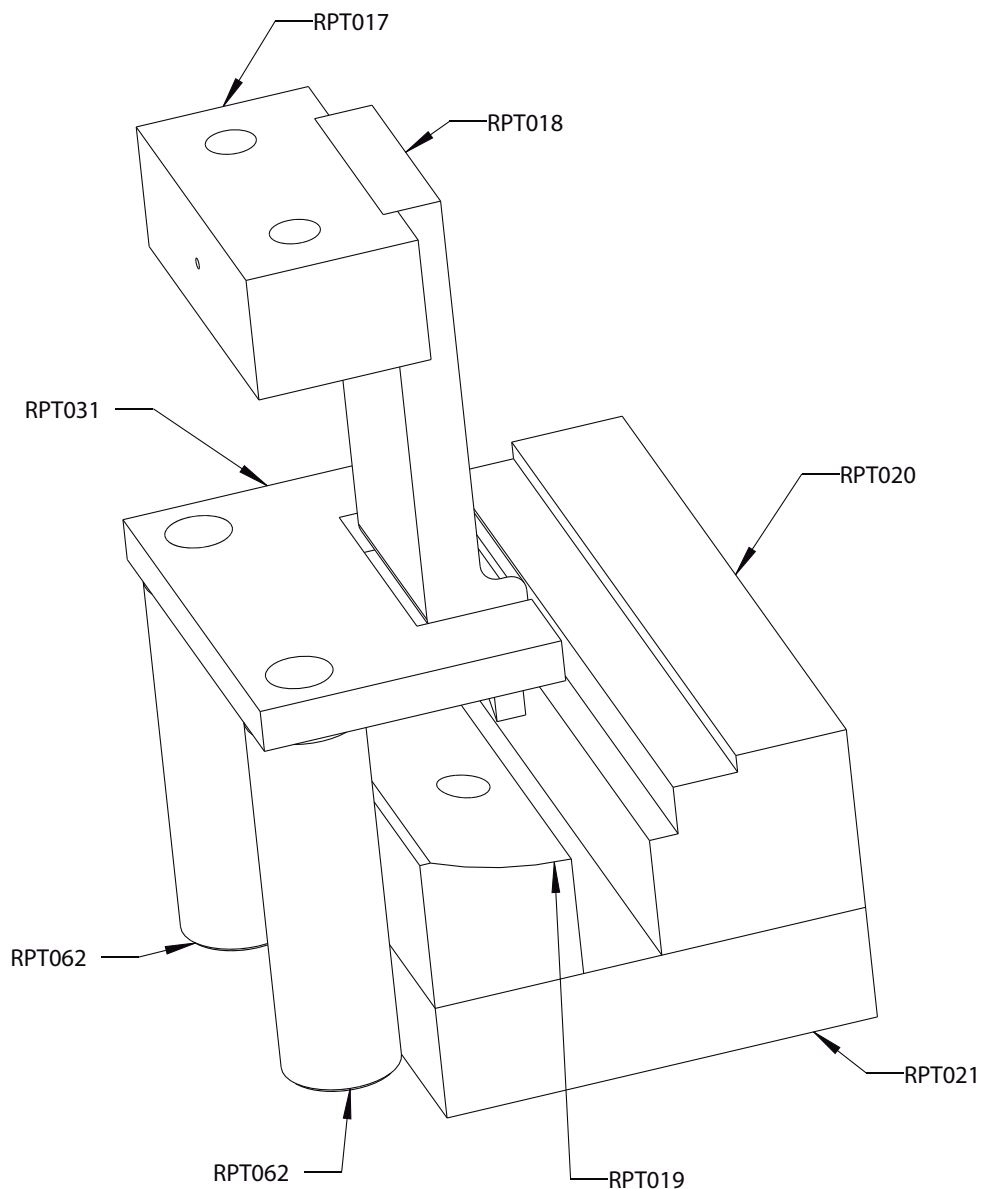
POK DOMO60 - RV 06/2016



## CONJUNTO 05: DESAGOTE INF. 5X15 CAMARA

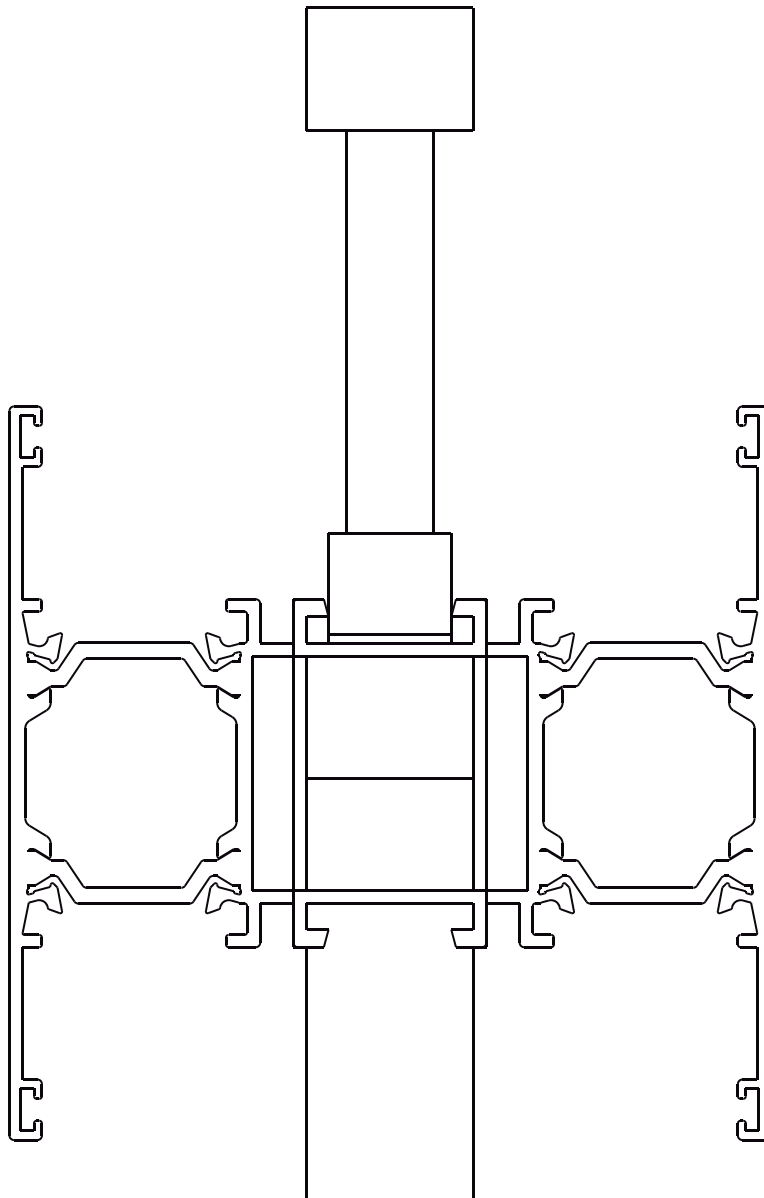
POK DOMO60 - RV 06/2016

### PIEZAS CODIFICADAS



## CONJUNTO 06: ESCUADRA TRAVESAÑO

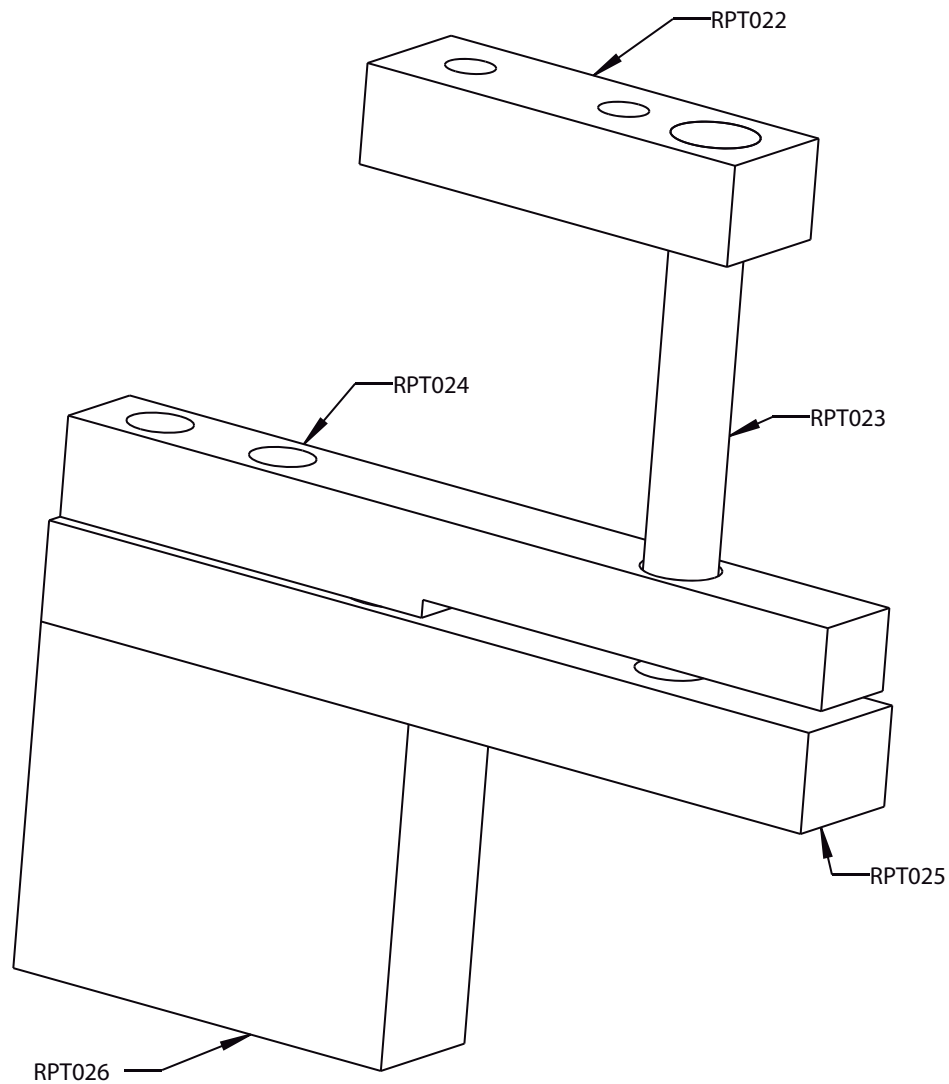
POK DOMO60 - RV 06/2016



## CONJUNTO 06: ESCUADRA TRAVESAÑO

POK DOMO60 - RV 06/2016

### PIEZAS CODIFICADAS





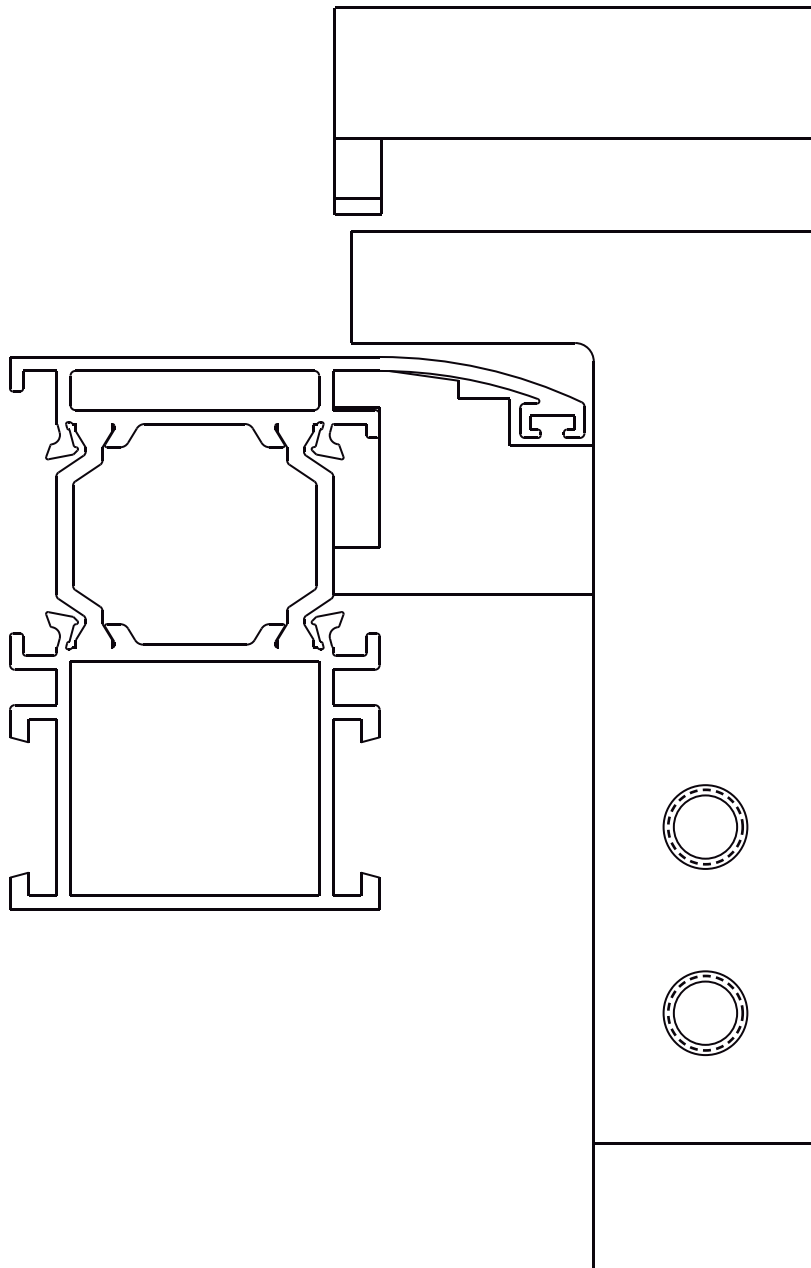
# POK DOMO 60

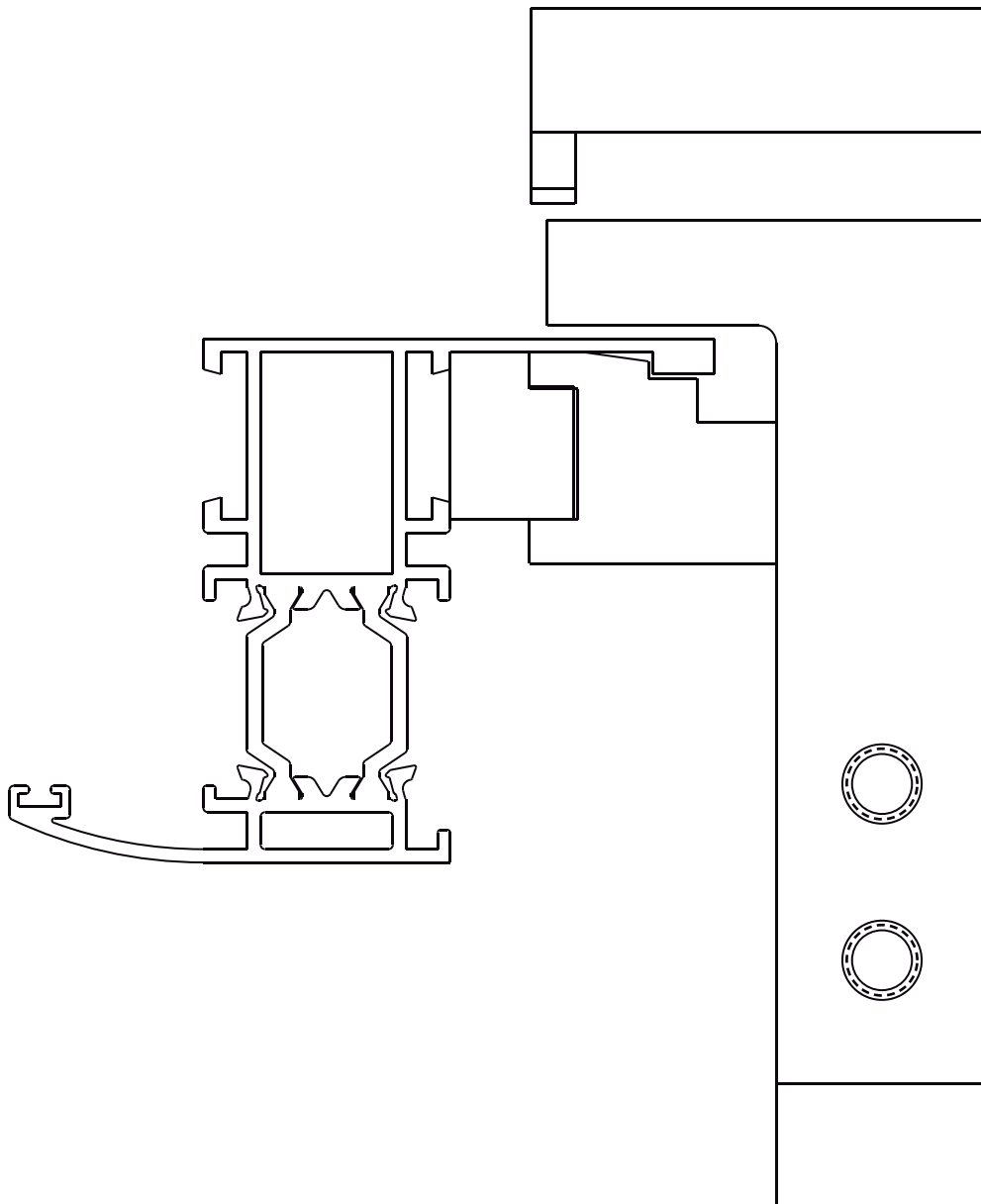
PRENSA NEUMÁTICA



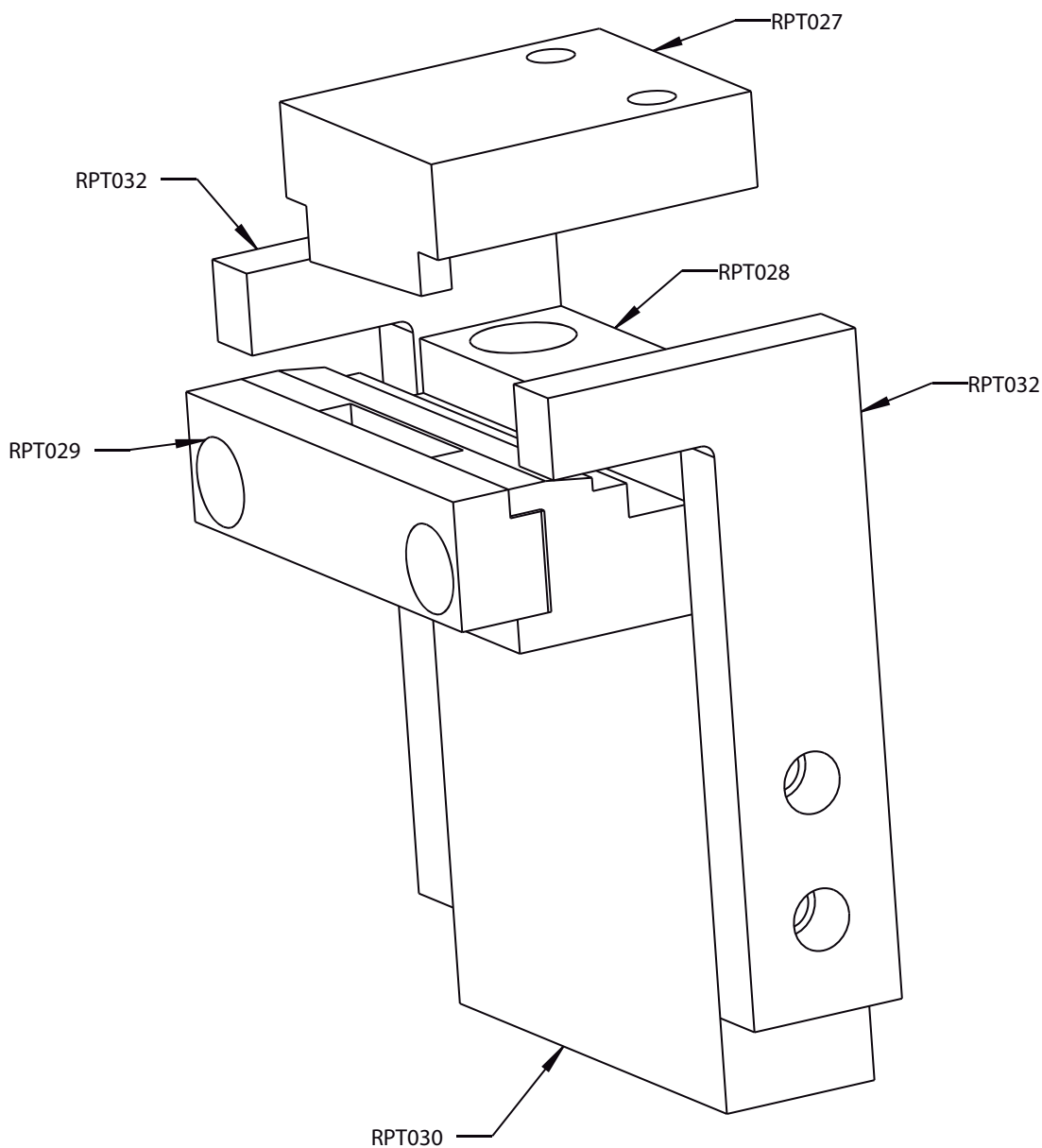
## CONJUNTO 07: DESAGOTE

POK DOMO60 - RV 06/2016





### PIEZAS CODIFICADAS



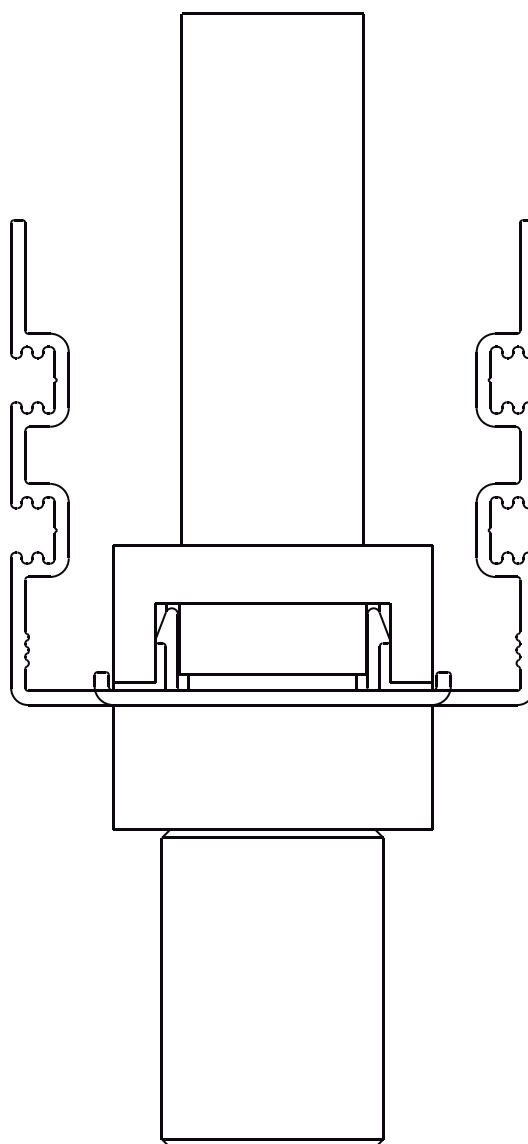
# POK DOMO 60

PRENSA NEUMÁTICA

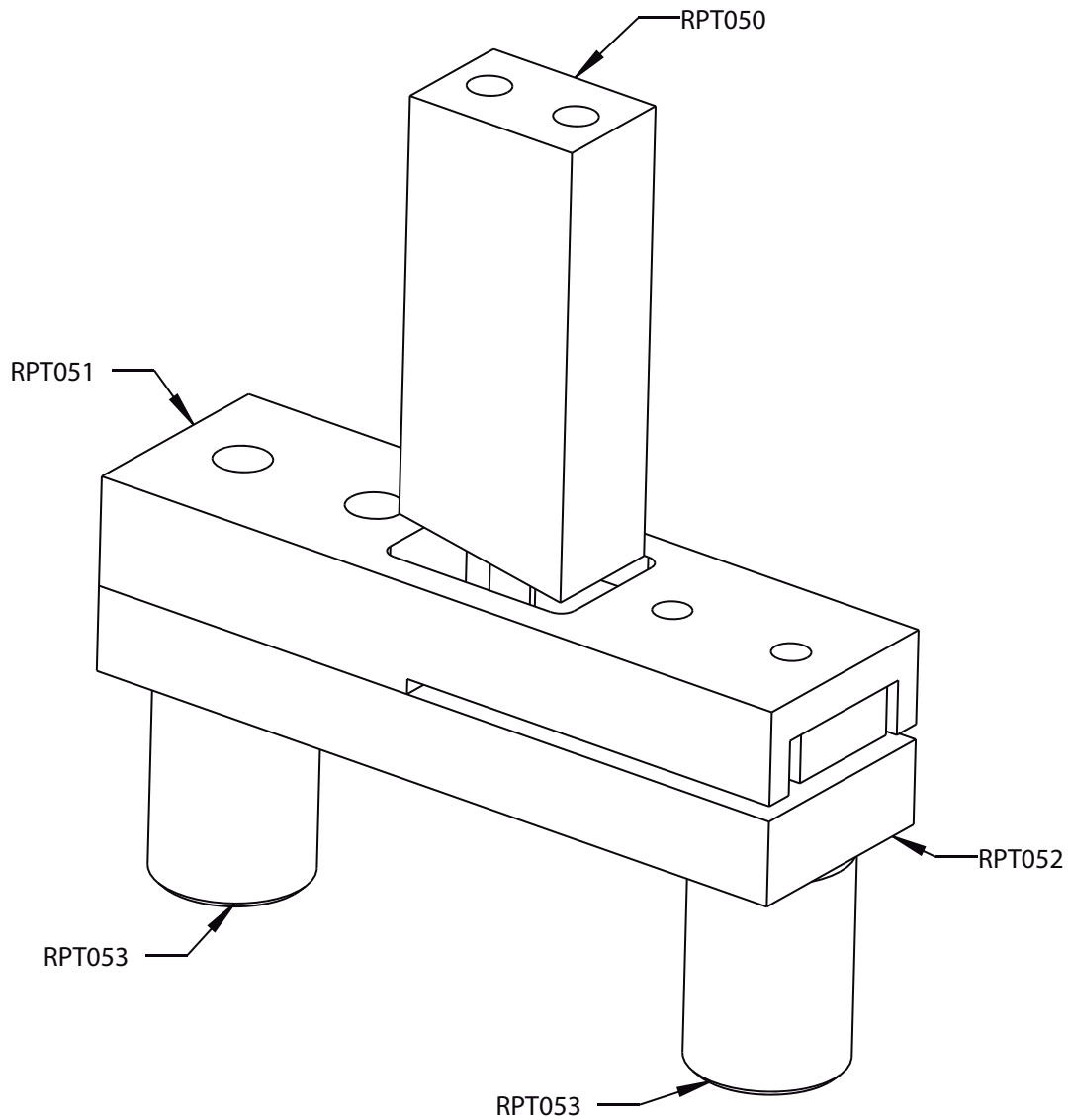


## CONJUNTO 08: CLIP

POK DOMO60 - RV 06/2016



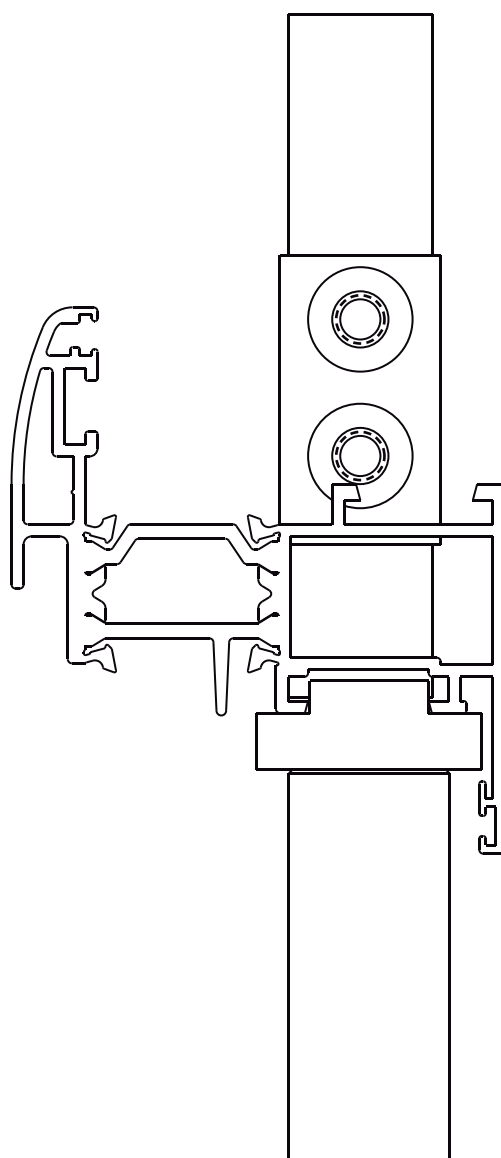
### PIEZAS CODIFICADAS



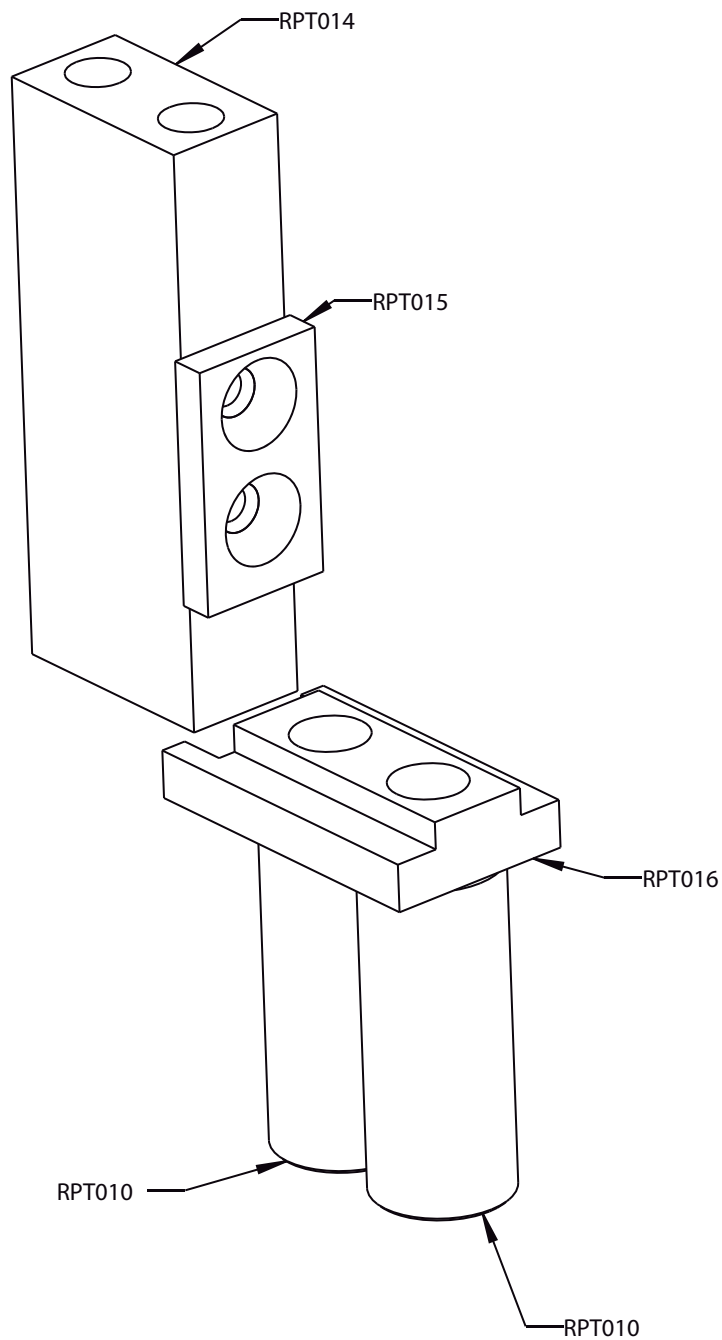
## CONJUNTO 09: DESPUNTE / ELIMINACION DE ALETAS

POK DOMO60 - RV 06/2016

**IMPORTANTE:** EL PERFIL DEBE ESTAR CORTADO A 45° PARA PODER MECANIZAR.



### PIEZAS CODIFICADAS



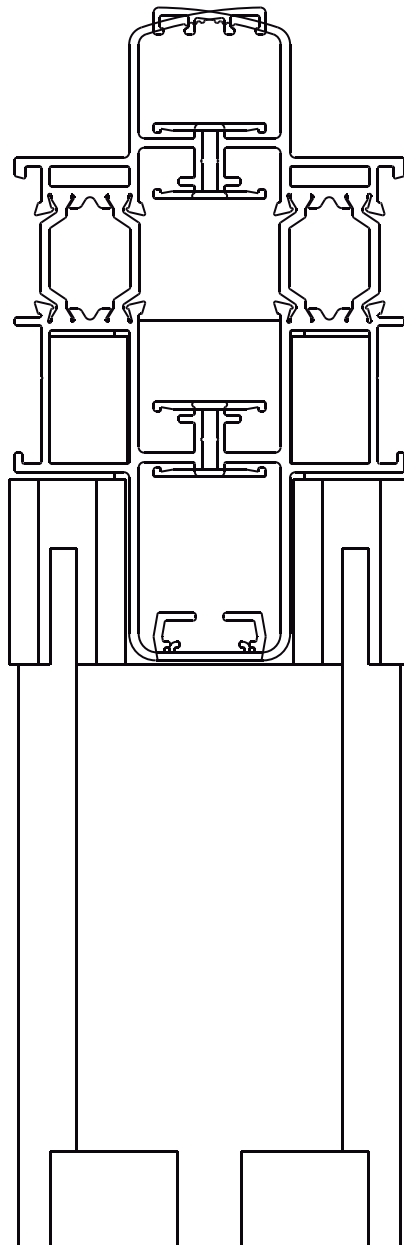
# POK DOMO 60

PRENSA NEUMÁTICA



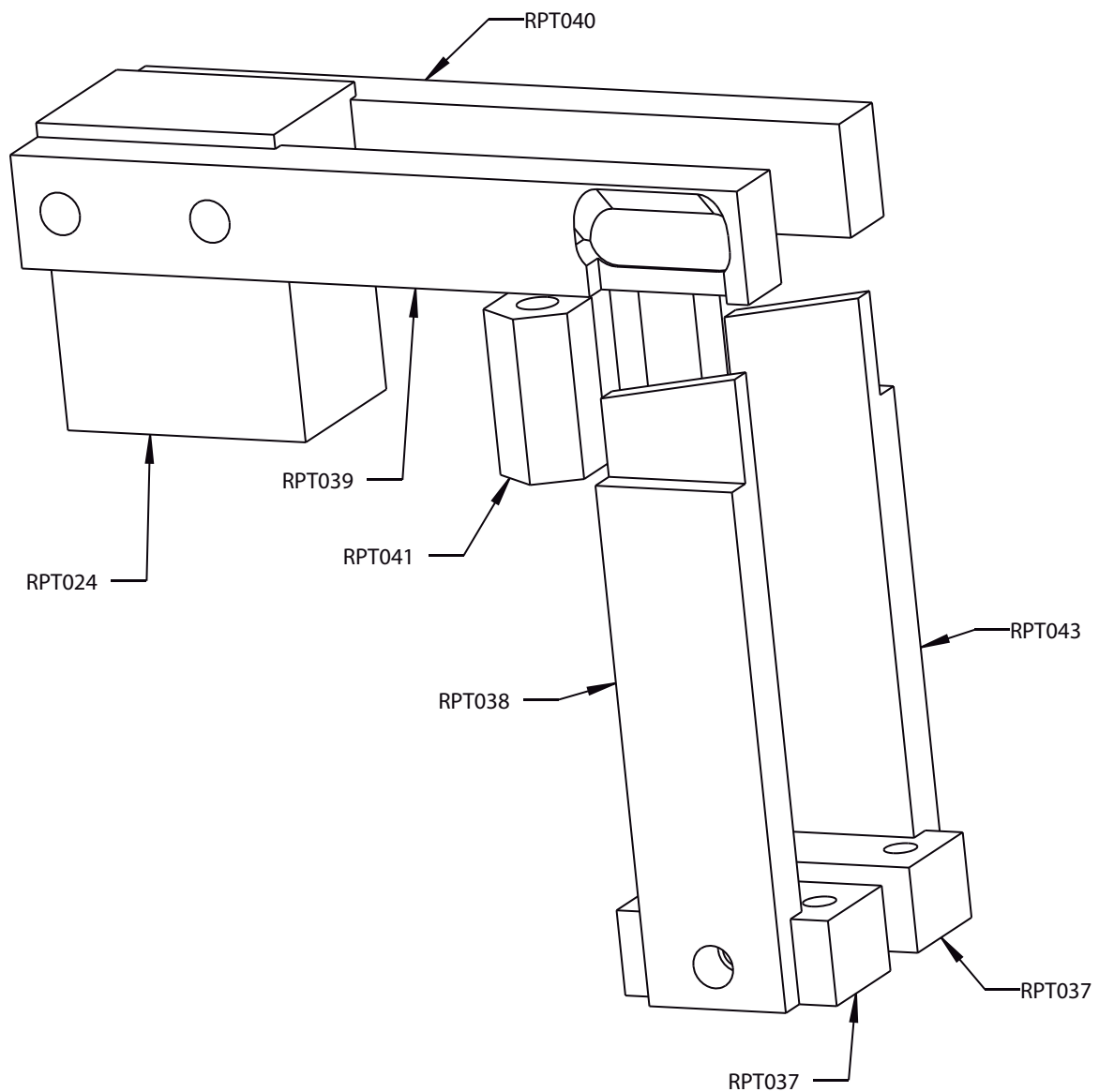
## CONJUNTO 10: CAJA DE AGUA

POK DOMO60 - RV 06/2016



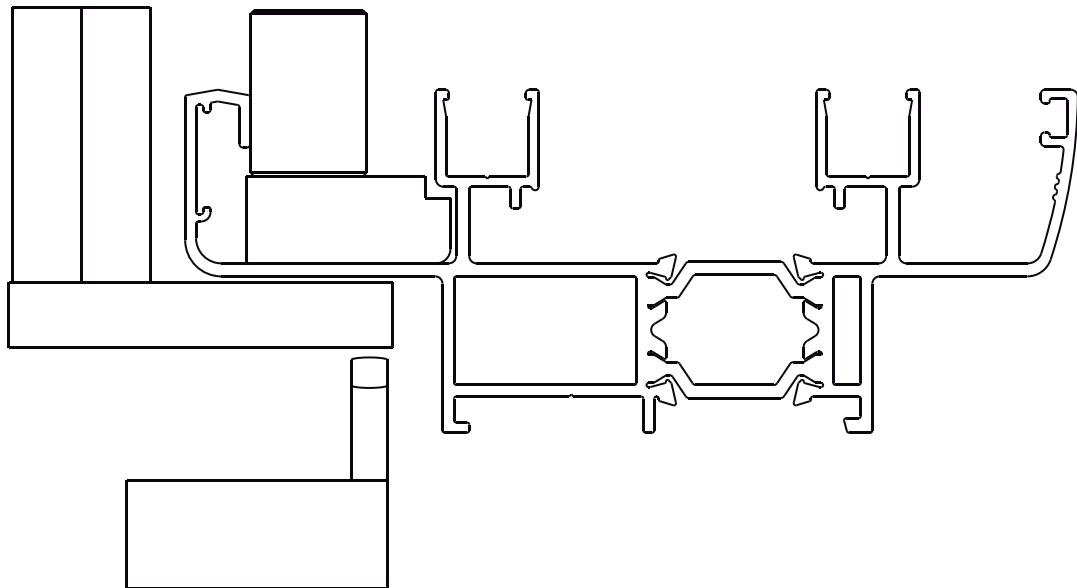


### PIEZAS CODIFICADAS



## CONJUNTO 11: DESAGOTE UMBRAL

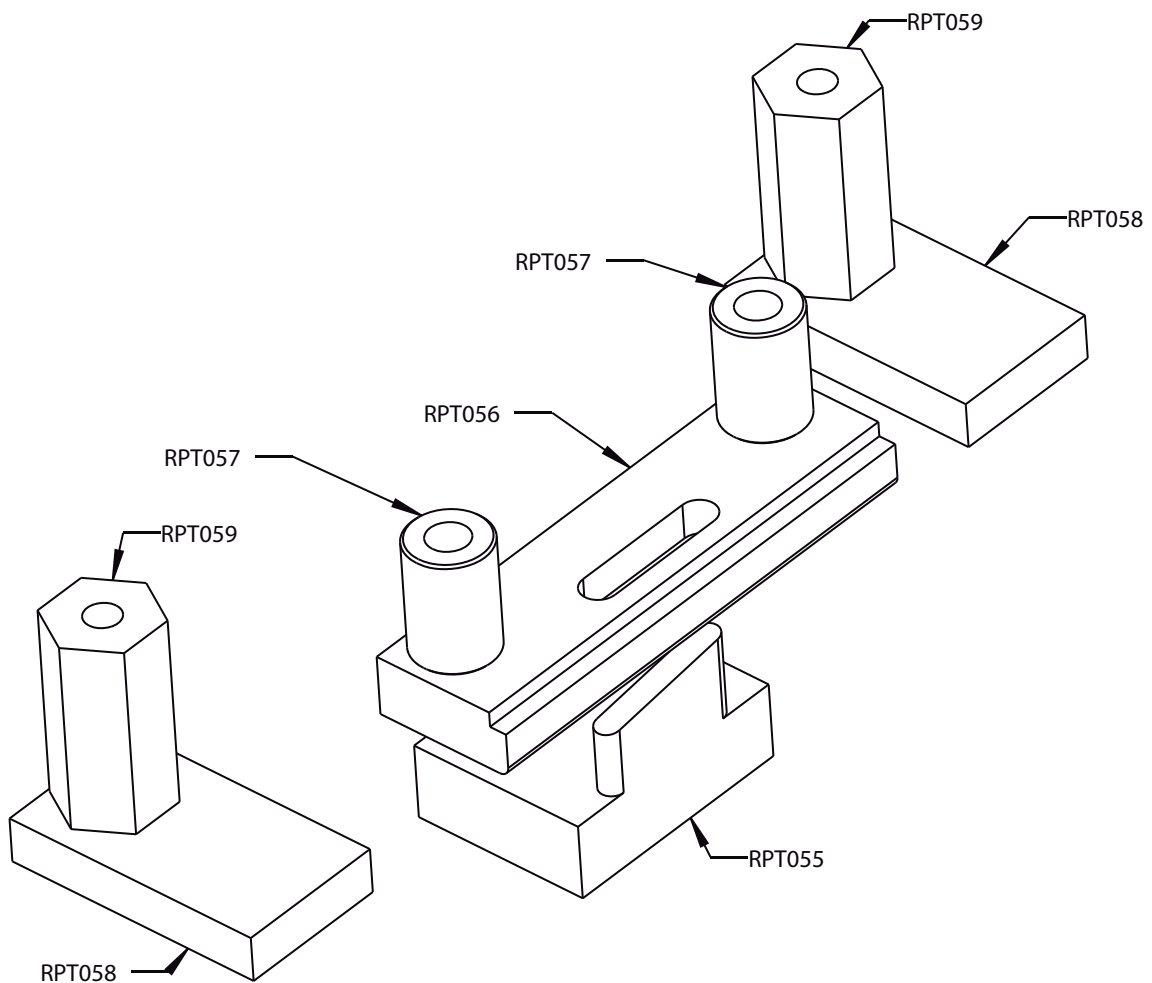
POK DOMO60 - RV 06/2016



## CONJUNTO 11: DESAGOTE UMBRAL

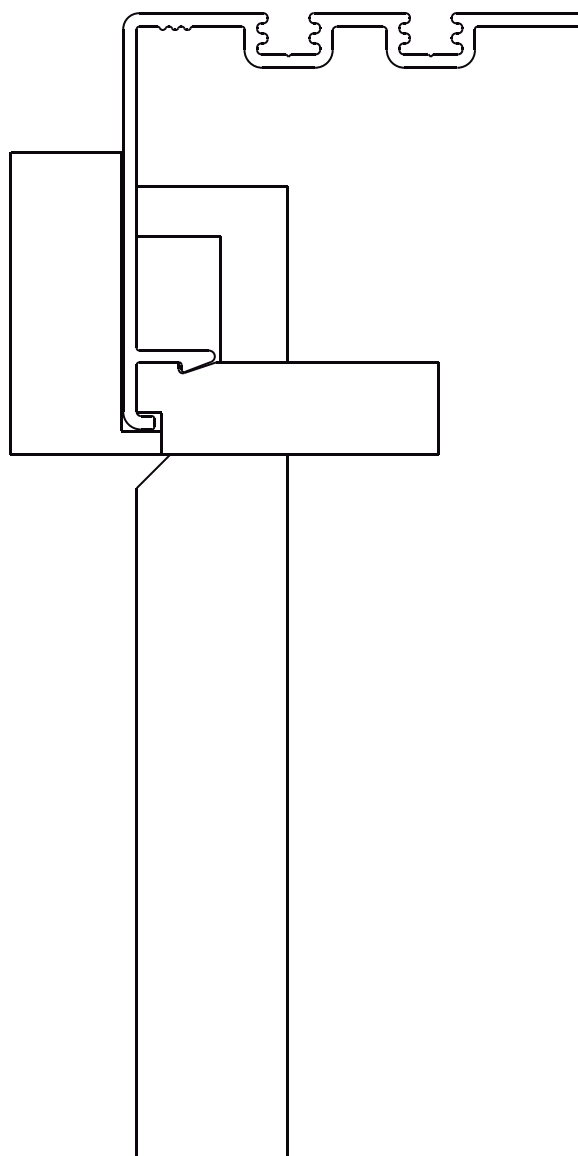
POK DOMO60 - RV 06/2016

### PIEZAS CODIFICADAS



## CONJUNTO 12: DESPUNTE CLIP

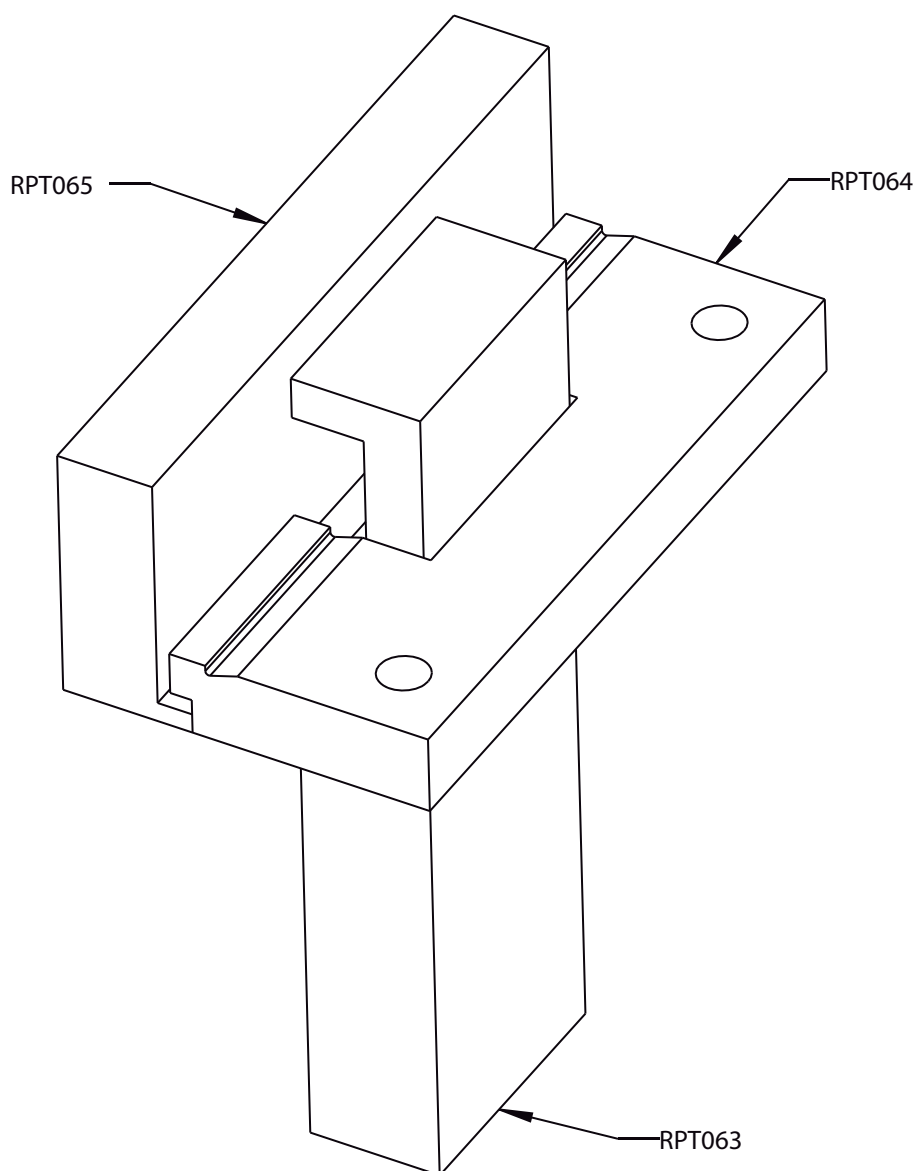
POK DOMO60 - RV 06/2016



## CONJUNTO 12: DESPUNTE CLIP

POK DOMO60 - RV 06/2016

### PIEZAS CODIFICADAS





## INSTRUCCIONES DE USO Y MANTENIMIENTO DE LAS MATRICES MANUALES Y/O NEUMÁTICAS

A continuación encontrará una serie de recomendaciones que realizamos para el uso y mantenimiento de las punzonadoras. Cuanto mejor las siga, más años de vida útil tendrá su equipo. El mantenimiento constante es la clave para lograr que su máquina se encuentre siempre en condiciones óptimas de trabajo.

- El lugar de trabajo donde se utilice la matriz debe estar perfectamente iluminado y con el espacio suficiente para el manejo de los perfiles a mecanizar.
- En el caso de máquinas neumáticas, la colocación y sujeción de la matriz en la prensa neumática –ó también manual- debe hacerse de forma rígida y segura, tanto en la parte superior como en la inferior.
- Introducir el perfil durante el mecanizado manteniendo las manos alejadas de la zona de trabajo de la matriz, de todo el manejo de topes u otras partes móviles de la matriz, etc. utilizando sus elementos de protección personal.
- No golpee nunca la matriz.
- No mecanice más de un perfil por vez.
- No mecanice otro material que no sea aluminio.
- Limpiar de virutas y de otros restos el interior de la matriz, utilizando un soplete o pincel
- Al realizar la limpieza usar sin excepción protectores oculares.
- Lubricar columnas, punzones y otros elementos móviles de la matriz con un spray lubricante o similar (tipo SAE 40) constantemente y que los conjuntos siempre estén mojados con aceite. Esto ayuda a una larga vida útil de cada pieza componente.
- **NUNCA PALANQUEAR UN PERFIL PARA SACARLO DE LA MATRIZ.** Si el perfil queda enganchado en la matriz es porque falta filo en el cortante (punzon) y también en la matriz (hembra). En ese caso se deberá proceder a realizar mantenimiento preventivo. Para sacar el perfil siempre haga movimientos lineales paralelos a la matriz (hacia delante y hacia atrás) para no sacarla de su centro.
- Comprobar periódicamente el filo de los elementos cortantes. Si los punzones dejan rebaba es síntoma de que hace falta afilado en cortantes.
- Todo mantenimiento y regulaciones, en caso de máquinas neumáticas, deben hacerse con el equipo desconectado de la línea de aire.
- Cuando no se trabaje por tiempo prolongado, guardar la matriz en un lugar seco y lejos de atmósferas agresivas; evitar el deterioro con algún producto lubricante antioxidante.
- En el caso de prensas neumáticas recuerde controlar periódicamente el equipo FRL ubicado en el costado de la máquina verificando que no esté llena la trampa de agua ni que falte aceite en el recipiente de lubricación interna de la máquina. Verifique que el equipo no tenga pérdidas de aire y recuerde que cuando llena el recipiente de aceite debe purgar el sistema utilizando el botón azul (presionarlo 15 segundos).
- Limpie la matriz periódicamente con algún tipo de producto como el kerosene que no dañe las piezas componente y recuerde luego volver a aceitar la matriz con aceite tipo SAE 40. La lubricación debe ser cuantiosa y constante durante el mecanizado de perfiles.
- En caso de tener algún problema con la matriz deberá ponerse en contacto con la empresa o con el distribuidor autorizado antes de realizar cualquier reparación ó desarme total/parcial para recibir asesoramiento de cómo realizarlo.

CENTRO DE ATENCIÓN A CLIENTES: (011) 4738-2500 (desde el exterior 0054-11-47382500)

Dto. Técnico  
OK INDUSTRIAL SRL



## OK INDUSTRIAL SRL

EQUIPAMIENTO INTEGRAL PARA CARPINTERIAS DE ALUMINIO Y PVC



Management  
System  
ISO 9001:2008

www.tuv.com  
ID 9108624322

Nos complace informar que en Mayo 2015 hemos certificado a nuestra empresa en las normas de calidad internacionales ISO 9001:2008 con la certificadora TÜV Rheinland.

ventas@okindustrial.com.ar  
www.okindustrial.com.ar

**Atención Personalizada y Show Room**

Calle 148 (ex. Moreno) Nº 1900 esq. Italia / CP: 1653 Villa Ballester / Pcia. Buenos Aires / República Argentina  
Lineas Rotativas: (0054-11) 4738-2500 / 4738-2999 / 4738-1700