

OK INDUSTRIAL

EQUIPAMIENTO INTEGRAL PARA CARPINTERIAS



Manual Técnico EOK-5

Engrampadora de Mosquiteros
manual



De gran rendimiento para fabricación en cantidades con excelente precisión y fortaleza.

La base de apoyo es un accesorio opcional.

Las indicaciones, fotos e ilustraciones del presente pueden ser modificadas sin previo aviso.

Las fotos son meramente ilustrativas y carentes de fuerza vinculante, no necesariamente representan la imagen del producto ofrecido. Prohibida la reproducción total o parcial sin expresa autorización de OK INDUSTRIAL.

info@okindustrial.com.ar
okindustrial@okindustrial.com.ar

Ventas
Consultas Técnicas
Servicio Postventa
Sugerencias

(011) 4738-2500 rotativas
www.okindustrial.com.ar

OK INDUSTRIAL

EQUIPAMIENTO INTEGRAL PARA CARPINTERIAS



EOK-5 Engrampadora de Mosquiteros manual



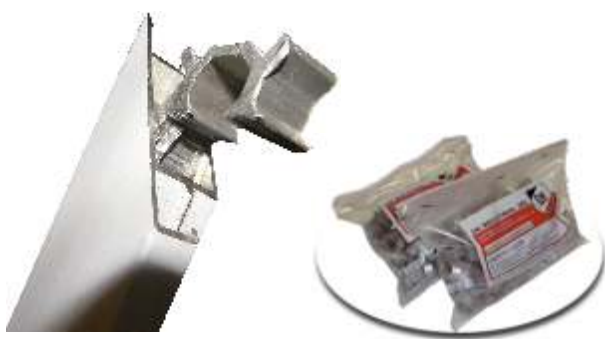
IMPORTANTE

La Engrampadora de mosquiteros utiliza escuadritas de aluminio provistas por OK INDUSTRIAL. La máquina viene regulada de fábrica para la mayoría de los perfiles de mosquitero en el mercado. Aún así pueden necesitarse regulaciones finas, las cuales serán explicadas en éste breve manual.

Recuerde que las escuadras deben entrar sin moverse dentro de la cavidad del perfil, por eso es que existen diferentes medidas de espesor de escuadras: 10.7mm, 11mm, 11.5mm y 11.7mm (entre otras de menor utilización). Normalmente se provee la máquina con una bolsa de escuadras de 10.7mm (la más usada) pero dependiendo del fabricante del perfil la cavidad interior del mismo donde se aloja la escuadra puede ser mayor por lo cual será necesario utilizar escuadras más grandes.

. ESCUADRITAS

- La engrampadora EOK-5 mecaniza únicamente línea herrero, perfiles nº 5 y similares
- Las medidas de las escuadras dependen de la marca del perfil que se utilice. Existen medidas, 10.7 , 11 y 11.5 , 11.7 mm entre otras. Abajo detallamos un cuadro referencia.
- Las escuadras se venden en bolsas de 100 unidades ó a granel.



EXTRUSORA	Nº DE PERFIL (LINEA)	ANCHO DE ESCUADRITA APROPIADO (MM)
ALCEMAR	105 (TRADICIONAL)	11,7
ALCENOR	905 (TRADICIONAL)	10,7
ALUAR	5 (HERRERO) 905 (EKONAL PLUS Y EKONAL 2000)	10,7 10,7 10,7
FEXA	00105 (GENERAL) 09005 (GENERAL)	11
FLAMIA	12005 (STANDART)	10,7
HYDRO ALUMINIUM ARGENTINA	ADR 12 (ROTONDA 750)	11
METALES DEL TALAR	MT-0005 (CLASICA)	11



info@okindustrial.com.ar
okindustrial@okindustrial.com.ar

Ventas
Consultas Técnicas
Servicio Postventa
Sugerencias

(011) 4738-2500 rotativas
www.okindustrial.com.ar



EOK-5 Engrampadora de Mosquiteros manual

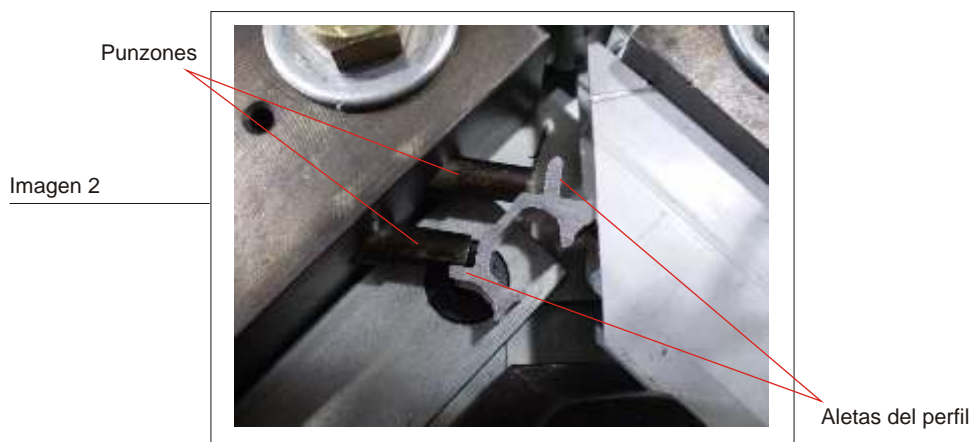


. INSTRUCTIVO BÁSICO PARA REGULACIÓN DE EOK-5

- .1 Corte a 45° un perfil de mosquitero y colóquele una escuadra de engrampar.
- .2 Coloque el perfil con la escuadra en la máquina y cierre mordaza como se ve en la imagen 1.



- .3 Ahora accione la palanca del lado que no tiene perfil hasta su tope. Lo correcto sería que los punzones se detengan entre 2 a 4mm de la escuadra y que no toquen las aletas de la escuadra como se ve en la foto (imagen 2)



info@okindustrial.com.ar
okindustrial@okindustrial.com.ar

Ventas
Consultas Técnicas
Servicio Postventa
Sugerencias

(011) 4738-2500 rotativas
www.okindustrial.com.ar



EOK-5 Engrampadora de Mosquiteros manual

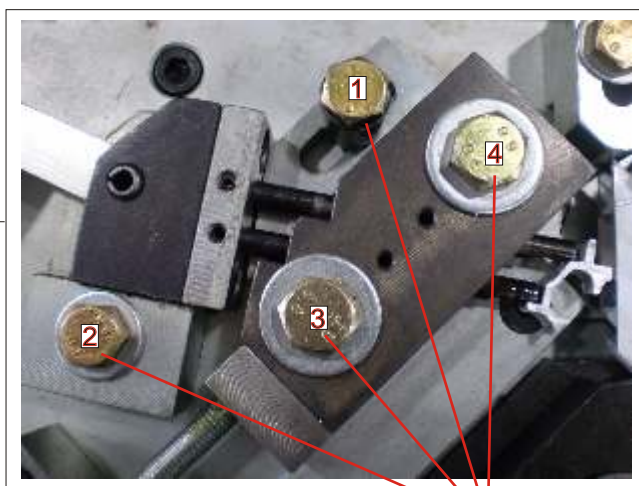


Los punzones tienen que quedar en esta posición en referencia a las aletas que se señalan. Esta sería la situación correcta.

- .4 Si los punzones no están en esta posición, proceder de la siguiente manera demostrada en las próximas imágenes.
- Afloje el tornillo 1 (éste sujeta la pieza que regula que regula la profundidad de los punzones).
 - Afloje el tornillo 2 (ver imagen 3)

NOTA: Con la pieza sujeta por el tornillo 1 que se ve en la foto (imagen 3) se ajusta la profundidad en que los punzones se introducen en el perfil. Deben quedar entre 2 a 4mm de distancia de la escuadra.

Imagen 3



Aflojar

- .5 Una vez flojos los tornillos 1, 2, 3 y 4 mueva la perilla 5 para subir o bajar la posición de los punzones hasta que estén como se ve en la imagen 1. Una vez ajustada la posición de ajuste la profundidad utilizando el tope que está sujeta por el tornillo 1 para que la punta de los punzones lleguen hasta el máximo 2mm antes de tocar la escuadra.



info@okindustrial.com.ar
okindustrial@okindustrial.com.ar

Ventas
Consultas Técnicas
Servicio Postventa
Sugerencias

(011) 4738-2500 rotativas
www.okindustrial.com.ar

OK INDUSTRIAL

EQUIPAMIENTO INTEGRAL PARA CARPINTERIAS



EOK-5 Engrampadora de Mosquiteros manual

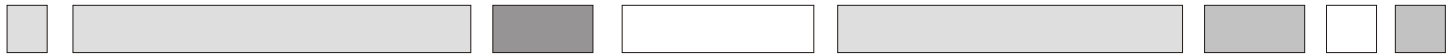


Imagen 4



.6 Una vez lograda la regulación como se ven la imagen 1, ajustar todos los tornillos nuevamente y realizar un mecanizado de prueba.

.7 Para ajustar el otro lado, realizar el mismo procedimiento colocando la escuadra del otro lado.

. ATENCION POST--VENTA

.Si Usted tuviera alguna inquietud o dificultad, no dude en comunicarse en nuestro centro de atención:

(011) 4738-2500 Líneas Rotativas
Ventas@okindustrial.com.ar
www.okindustrial.com.ar



info@okindustrial.com.ar
okindustrial@okindustrial.com.ar

Ventas
Consultas Técnicas
Servicio Postventa
Sugerencias

(011) 4738-2500 rotativas
www.okindustrial.com.ar