

OK ENGINEERING s.a.

Fabrica de Equipamiento Integral para Carpinterías de Aluminio y PVC
- del grupo de OK INDUSTRIAL - Tecnología Argentina



ACOPLAMIENTO DE ACCESORIOS

MOK 4000: MESA DE MEDICION // TROK 3000: TREN DE RODILLOS

1) Anclar en el suelo la máquina usando la base de apoyo perforada en la parte inferior y nivelar en caso que la superficie sea irregular.

2) Para ensamblar la mesa de medición y el tren de rodillos, utilizará 4 varillas roscadas de 1/2" con sus correspondientes tuercas de 1/2" y arandelas, 8 tornillos M8 con tuerca M8, 2 hierros ángulo (uno derecho y uno izquierdo) y dos bases de apoyo, que se entregan junto a la mesa de medición y tren de rodillos. Para ensamblar correctamente estos dispositivos será necesario seguir los siguientes pasos:

a) Colocar un hierro ángulo de cada lado de la máquina utilizando los tornillos M8 y los agujeros perforados en los laterales del gabinete de la máquina. Tener en cuenta que los dos agujeros con rosca que posee el ángulo deben quedar hacia arriba y adelante respectivamente.

b) Ajuste con una llave de 13 mm las tuercas y tornillos que sujetan el ángulo a la base de apoyo

c) Colocar dos varillas roscadas en cada una de las bases de apoyo

d) Enroscar las varillas de ángulo

e) Sujetar con las tuercas de 1/2" y arandelas la base de apoyo con la mesa de medición o tren de rodillos

f) Apoyar la mesa de medición o tren de rodillos sobre el ángulo e instalar en la parte posterior de la misma el gabinete para que queden en posición horizontal y transversal

g) Sujetar con las tuercas y arandelas superiores la mesa de medición o tren de rodillos al ángulo

h) Una vez colocados estos dos dispositivos, se procede a la regulación fina, la cual se logra moviendo las tuercas en las varillas roscadas que actúan como tope

i) Para alinear correctamente la mesa de medición y tren de rodillos debe utilizarse una regla de nivelación (un hilo de lado a lado de la máquina, por ejemplo) para verificar que a lo largo de todo el sistema de transporte de la máquina quede la misma altura

j) El perfil debe deslizarse sobre el área de trabajo de la máquina sin hacer tope o golpear la misma

k) Tanto el lado derecho como izquierdo deben quedar a la misma altura para lograr un corte de precisión.



OK ENGINEERING S.A.

(03492) 577028

ventas@okengsa.com.ar

OK INDUSTRIAL SRL

(011) 4738-2500 ROTATIVAS

www.okindustrial.com.ar

Los datos, descripciones y las imágenes de los productos en éste folleto pueden ser modificados sin previo aviso. Las fotos son meramente ilustrativas y caren de fuerza vinculante, no necesariamente representa la imagen del producto ofrecido; pueden variar en sus colores, accesorios o características técnicas. Queda Prohibida la reproducción total de éste folleto sin previa autorización de OK INDUSTRIAL.