

# OK ENGINEERING

FABRICACIÓN DE TECNOLOGÍA AVANZADA



## BIGUÁ 3500 CENTRO DE MECANIZADOS

Una máquina automatizada capaz de realizar múltiples operaciones sobre un perfil con sistema CNC con la mínima intervención humana. Las operaciones típicas son aquellas que usan herramientas de corte rotatorio como fresas de disco, freselines y brocas o mechas. Este sistema de mecanizado se destaca por su velocidad de producción como principal ventaja.

CÓDIGO  
120002



CARRERA X: 3500mm-50m/min  
CARRERA Y: 425mm-30m/min  
CARRERA Z: 325mm-30m/min

INDUSTRIA



ARGENTINA

### CARACTERÍSTICAS DEL SOFTWARE DE PROGRAMACIÓN

- Se trata de un software Cad-Cam simplificado, diseñado integralmente por OK ENGINEERING SA, basado en la sencillez de uso para el operario, alta fidelidad, de funcionamiento intuitivo que requiere de mínimos conocimientos en computación y es de rápida instrucción. Funciona mediante un sistema de librerías precargadas según la línea de perfilería que utilizará el cliente.
- Funcionamiento sobre plataforma Microsoft Windows® facilitando su instalación no solo en la PC provista con la máquina sino también en una PC de la empresa.
- Permite importar planos de perfiles en formato DXF, dibujar o insertar los mecanizados deseados sobre el mismo asignándoles una posición en los ejes X, Y y Z, post procesarlo y enviarlo al CNC que ejecutará el programa.

### DIMENSIONES DE LA MÁQUINA:

LARGO TOTAL 4.100mm,

ANCHO 1.550mm

ALTO 2.100mm

**PESO:** 2.100kg. aprox.

**ALIMENTACIÓN TRIFÁSICA**  
380V/50HZ + tierra + neutro

Diseñado y Fabricado  
por OK ENGINEERING S.A.

Ruta 70 Km 86 Rafaela 2300  
CP S2300GJF - Santa Fe. Argentina

[www.okindustrial.com.ar](http://www.okindustrial.com.ar)

PAGINA 01/02 RV 09/2018

[www.okengineering.com.ar](http://www.okengineering.com.ar)

Los datos, descripciones y las imágenes de los productos en éste folleto pueden ser modificados sin previo aviso. Las fotos son meramente ilustrativas y carente de fuerza vinculante, no necesariamente representa la imagen del producto ofrecido; pueden variar en sus colores, accesorios o características técnicas. Queda Prohibida la reproducción total de éste folleto sin previa autorización de OK ENGINEERING.

### CARACTERISTICAS GENERALES

- Centro de fresado y retestado automático, con 4 ejes de control numérico computarizado (CNC), para el mecanizado de perfiles de aluminio y PVC en barra.
- Cambio automático de 6 herramientas utilizando como BT 30 (estándar).
- Mesa de apoyo del perfil con mecanismo rotativo eléctrico que permite colocar el perfil en todos los ángulos entre 90° y -90° permitiendo trabajar 3 caras de forma directa y la 4 cara del perfil de forma virtual (atravesando alguna de las otras 3 con fresa larga).
- Función de retestado en las puntas (ej. Travesaños de puerta o paños fijos).
- Movimientos montados sobre guías lineales rectificadas con rodamientos recirculantes.
- Desplazamiento de los 4 ejes mediante servo motor de alta velocidad y rápido posicionamiento de medida (marca Festo Germany®).
- El servomotor asegura gran precisión, velocidad y es libre de mantenimiento.
- Bancada maciza otorgando robustez y resistencia a la máquina.
- Pantalla a color 15" táctil para programación de la máquina con un software desarrollado por OK ENGINEERING SA que corre sobre plataforma Microsoft Windows®.
- Panel de comandos frontal giratorio para mayor comodidad del operario.
- Conexión de red LAN para poder conectar la máquina a la red de la empresa y a Internet para soporte técnico remoto online mediante TeamViewer®.
- Conexión USB.

### OPCIONES DE BANCADAS 0° / 90° / -90° / 45° / -45°



### DATOS TÉCNICOS

- *Inclinación automática de accionamiento eléctrico de la mesa de trabajo entre los ángulos 90° y -90°.*
- *4 Mordazas horizontales neumáticas para la fijación del perfil en la máquina. Cada mordaza cuenta con un sistema de detección óptico que informa al CNC la posición real de las mismas en el plano.*
- *Capacidad interna para almacenar hasta 6 (seis) herramientas de fresado o retestado diferentes con cambio automático.*
- *Largo útil de fresado 2.550mm con posibilidad de mecanizar perfiles de hasta 5.100mm utilizando los topes derecho e izquierdo.*
- *Lubricación mediante neblina refrigerante con depósito de 5lts./ Lubricación mediante aire a presión (para PVC opcional).*
- *Dimensiones de la máquina: largo 3.200mm, 1.550mm ancho, 2.100mm alto.*
- *Peso: 1.900kg. aprox.-*
- *Alimentación trifásica 380V/50HZ + tierra + neutro (para otros países se colocan motores acordes a la tensión de línea que corresponda).*
- *Husillo Motor italiano potencia 4,5KW velocidad 18000RPM (hasta 24.000rpm) preparado para como BT30.*

Diseñado y Fabricado  
por OK ENGINEERING S.A.



INDUSTRIA



ARGENTINA

Ruta 70 Km 86 Rafaela 2300  
CP S2300GJF - Santa Fe. Argentina

[www.okindustrial.com.ar](http://www.okindustrial.com.ar)

[www.okengineering.com.ar](http://www.okengineering.com.ar)

PAGINA 02/02 RV 09/2018

Los datos, descripciones y las imágenes de los productos en éste folleto pueden ser modificados sin previo aviso. Las fotos son meramente ilustrativas y carente de fuerza vinculante, no necesariamente representa la imagen del producto ofrecido; pueden variar en sus colores, accesorios o características técnicas. Queda Prohibida la reproducción total de éste folleto sin previa autorización de OK ENGINEERING.