

LINEA DVH

OK INDUSTRIAL SRL

>>> IMPORTADORES DE MÁQUINAS PARA DVH Y PVC <<<



CÓDIGO
900015

CYM 170 PRO

**LAVADORA VERTICAL OPEN TOP + ENJUAGUE
PROFESIONAL**

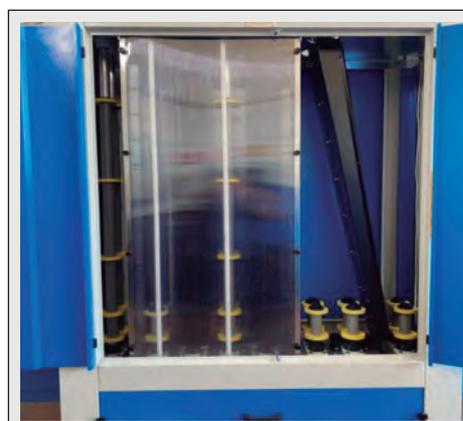


MÁQUINA PARA LAVAR, ENJUAGAR Y SECAR VIDRIOS VERTICALMENTE

Equipo ideado para el lavado de altos volúmenes de vidrio por día.

El sistema open top (abierto en su parte superior) permite el lavado de vidrios que superen la altura total del equipo.

Gabinete interior en acero inoxidable.



PÁGINA 1/3



OK INDUSTRIAL



54 11 4738-2500



INFO@OKINDUSTRIAL.COM.AR



WWW.OKINDUSTRIAL.COM.AR

LINEA DVH

OK INDUSTRIAL SRL

>>> IMPORTADORES DE MÁQUINAS PARA DVH Y PVC <<<



DESCRIPCIÓN

Módulo principal equipado con dos secciones independientes donde se lava el vidrio y luego se enjuaga utilizando agua desde un circuito independiente de agua.

4 Cepillos sensitivos balanceados con ciclo de giro altas rpm.

Cepillos de alta calidad y precisión que permiten lavar vidrio laminado.

Mecanismo que se ajusta al espesor del vidrio que se lava.

Gabinetes pintados con pintura electrostática.

Doble batea calefaccionada de acero inoxidable con termocupla regulable en temperatura y doble circuito de recirculación de agua con bombas independientes.

Sentido de trabajo de izquierda a derecha.

Sistema eléctrico de acuerdo a normas CE.

INSTALACIÓN DE LA MÁQUINA

TAMAÑO DE VIDRIO APROX	MIN: 250X350mm // MAX: 1700X3000mm
ANCHO TOTAL	1000mm
LARGO TOTAL	8000mm
ALTURA TOTAL	2600mm
PESO	1100kg
VOLTAJE	380 = 400V 3 NPE AC
FRECUENCIA	50 Hz
PODER TOTAL	7.5Kw

PÁGINA 2/3



OK INDUSTRIAL



54 11 4738-2500



INFO@OKINDUSTRIAL.COM.AR



WWW.OKINDUSTRIAL.COM.AR



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Instalación de la máquina.

- 1) La máquina consiste en 3 partes:
 - a- módulo de entrada (3000mm)
 - b- módulo de lavado y secado (2000mm)
 - c- módulo de salida para inspección retroluminiscente (3000mm)
 - 2) La máquina debe colocarse en el área de trabajo separada al menos 90cm de la pared.
 - 3) Los módulos de ingreso y egreso están comunicados con cadenas y engranajes de transmisión para el giro de los rodillos que mueven los vidrios.
 - 4) Las patas de nivelación de la máquina se enroscarán de tal manera que se dará una inclinación de entre 3° y 5° al conjunto de módulo para que los vidrios no se caigan.
 - 5) La máquina deberá estar nivelada y bien alineada de punta a punta.
 - 6) La batea de agua se coloca detrás del módulo de lavado y secado conectando las mangueras que provienen del módulo y la ficha de la bomba de recirculación de agua al tablero. El agua que se utiliza en la máquina debe ser destilada (se recomienda la instalación de una planta de ósmosis inversa -no incluida). El agua deberá ser periódicamente inspeccionada y cambiada cada vez que sea necesario (según calidad y suciedad de los vidrios que se laven en la misma). No utilizar ninguna clase de detergente, ácidos, ni químicos para el lavado de los vidrios.
 - 7) El motor soplador se debe acoplar a la manguera corrugada (y) del módulo de lavado y secado y conectar la ficha eléctrica al tablero de la máquina, se recomienda una limpieza periódica del filtro de aire para garantizar el alto flujo de aire.
 - 8) El módulo de salida se conecta al tablero principal mediante una ficha eléctrica.
 - 9) Desde el tablero principal sale un cable que conecta la máquina a una red trifásica. Una vez conectada a la red trifásica, chequear los botones:
 - a- Resistencia; b- ejecución ; c-bomba cepillos; d-soplador; e-iluminación; f-parada de emergencia
- Nota:** La máquina posee un detector de fases que evita el giro de los motores en sentido invertido al normal de funcionamiento. Por tal motivo, en caso, de que los rodillos y cepillos no se muevan se deberá invertir primero alguna de las fases en el toma corriente.
- 10) La máquina deberá operar en un ambiente limpio y controlado.

