

OK ENGINEERING

FABRICACIÓN DE TECNOLOGÍA AVANZADA

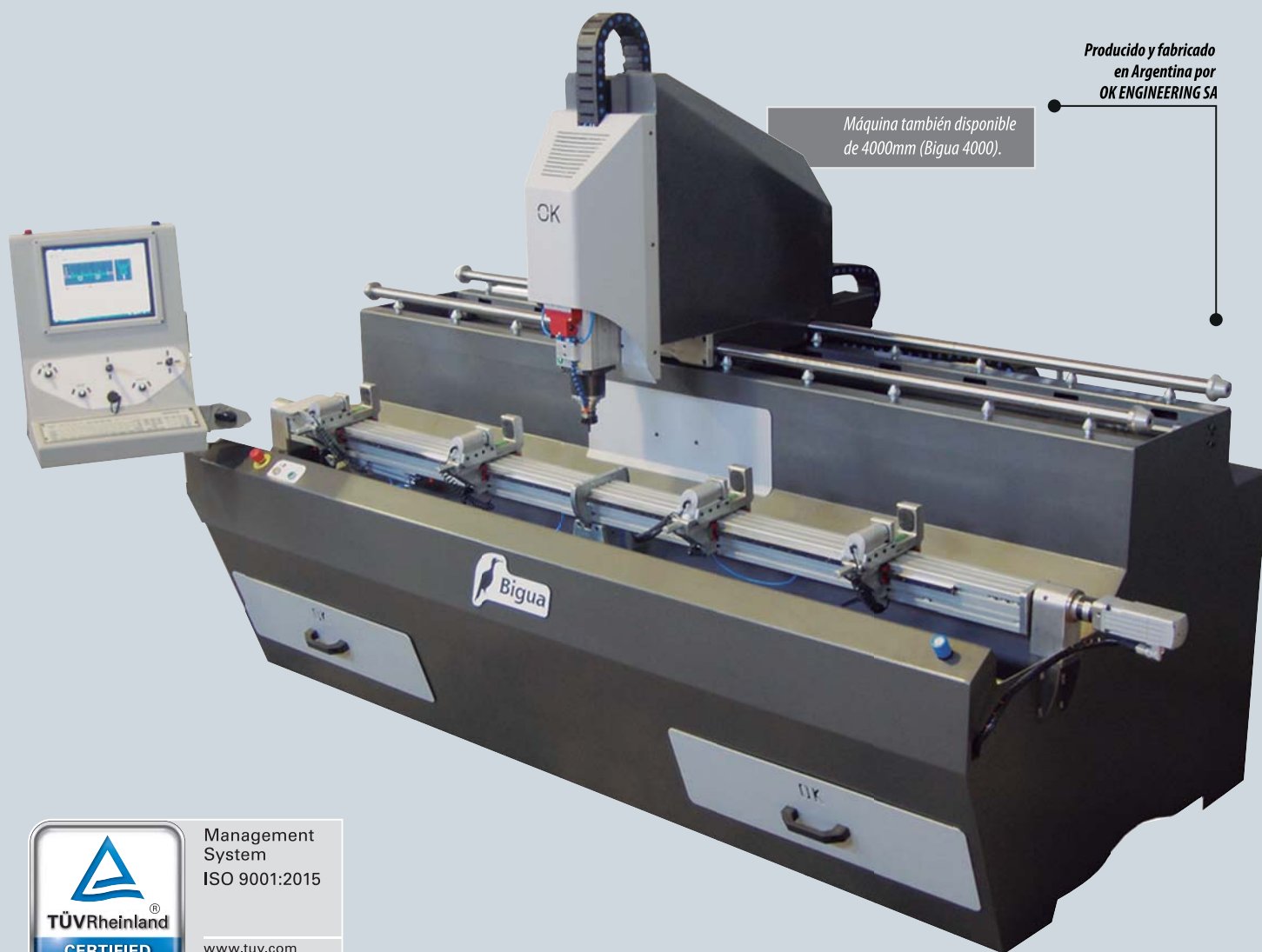


BIGUÁ 2600

CENTRO DE MECANIZADOS

Una máquina automatizada capaz de realizar múltiples operaciones sobre un perfil con sistema CNC con la mínima intervención humana. Las operaciones típicas son aquellas que usan herramientas de corte rotatorio como fresas de disco, fresos y brocas o mechas.

Este sistema de mecanizado se destaca por su velocidad de producción como principal ventaja.



Producido y fabricado
en Argentina por
OK ENGINEERING SA

Máquina también disponible
de 4000mm (Bigua 4000).



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 9108624322

PAGINA 01/02 RV 09/2018 - BIGUÁ 2600/3500

www.okindustrial.com.ar
www.okengineering.com.ar

INDUSTRIA



ARGENTINA

Los datos, descripciones y las imágenes de los productos en éste folleto pueden ser modificados sin previo aviso. Las fotos son meramente ilustrativas y caren de fuerza vinculante, no necesariamente representa la imagen del producto ofrecido; pueden variar en sus colores, accesorios o características técnicas. Queda Prohibida la reproducción total de éste folleto sin previa autorización de OK ENGINEERING.

BIGUÁ 2600

CENTRO DE MECANIZADOS



CARACTERISTICAS GENERALES

- Centro de fresado y retestado automático, con 4 ejes de control numérico computarizado (CNC), para el mecanizado de perfiles de aluminio y PVC en barra.
- Cambio automático de 6 herramientas utilizando cono BT 30 (estándar).
- Mesa de apoyo del perfil con mecanismo rotativo eléctrico que permite colocar el perfil en todos los ángulos entre 90° y -90° permitiendo trabajar 3 caras de forma directa y la 4 cara del perfil de forma virtual (atravesando alguna de las otras 3 con fresa larga). Función de retestado en las puntas (ej. Travesañes de puerta o paños fijos).
- Movimientos montados sobre guías lineales rectificadas con rodamientos recirculantes.
- Desplazamiento de los 4 ejes mediante servo motor de alta velocidad y rápido posicionamiento de medida. El servomotor asegura gran precisión, velocidad y es libre de mantenimiento.
- Bancada maciza otorgando robustez y resistencia a la máquina.
- Pantalla a color 15" para programación de la máquina con un software desarrollado por OK ENGINEERING SA que corre sobre plataforma Microsoft Windows®.
- Panel de comandos frontal giratorio para mayor comodidad del operario.
- Conexión de red LAN para poder conectar la máquina a la red de la empresa y a Internet para soporte técnico remoto online mediante TeamViewer®.
- Conexión USB.

OPCIONES DE BANCADAS 0° / 90° / -90° / 45° / -45° Y GRADOS INTERMEDIOS



DATOS TÉCNICOS

- Inclinación automática de accionamiento eléctrico de la mesa de trabajo entre los ángulos 90° y -90°.
- 4 Mordazas horizontales neumáticas para la fijación del perfil en la máquina. Cada mordaza cuenta con un sistema de detección óptico que informa al CNC la posición real de las mismas en el plano.
- Capacidad interna para almacenar hasta 6 (seis) herramientas de fresado o retestado diferentes con cambio automático.
- Largo útil de fresado 2.550mm con posibilidad de mecanizar perfiles de hasta 5.100mm utilizando los topes derecho e izquierdo.
- Lubricación mediante neblina refrigerante con depósito de 5lt./ Lubricación mediante aire a presión (para PVC opcional).
- Dimensiones de la máquina: largo 3.200mm, 1.550mm ancho, 2.100mm alto.
- Peso: 1.900kg, aprox.-
- Alimentación trifásica 380V/50HZ + tierra + neutro (para otros países se colocan motores acordes a la tensión de línea que corresponda).
- Husillo Motor italiano potencia 4,5KW velocidad 18000RPM (hasta 24.000rpm) preparado para cono BT30.

CARRERA X: 2610mm-50m/min - **CARRERA Y: 425mm-30m/min** - **CARRERA Z: 325mm-30m/min**

Diseñado y Fabricado
por OK ENGINEERING S.A.



INDUSTRIA



ARGENTINA

PAGINA 02/02 RV 09/2018 - BIGUÁ 2600/3500

Ruta 70 Km 86 Rafaela 2300
CP S2300GJF - Santa Fe. Argentina

www.okindustrial.com.ar
www.okengineering.com.ar