

OK INDUSTRIAL

EQUIPAMIENTO INTEGRAL PARA CARPINTERIAS DE ALUMINIO Y PVC

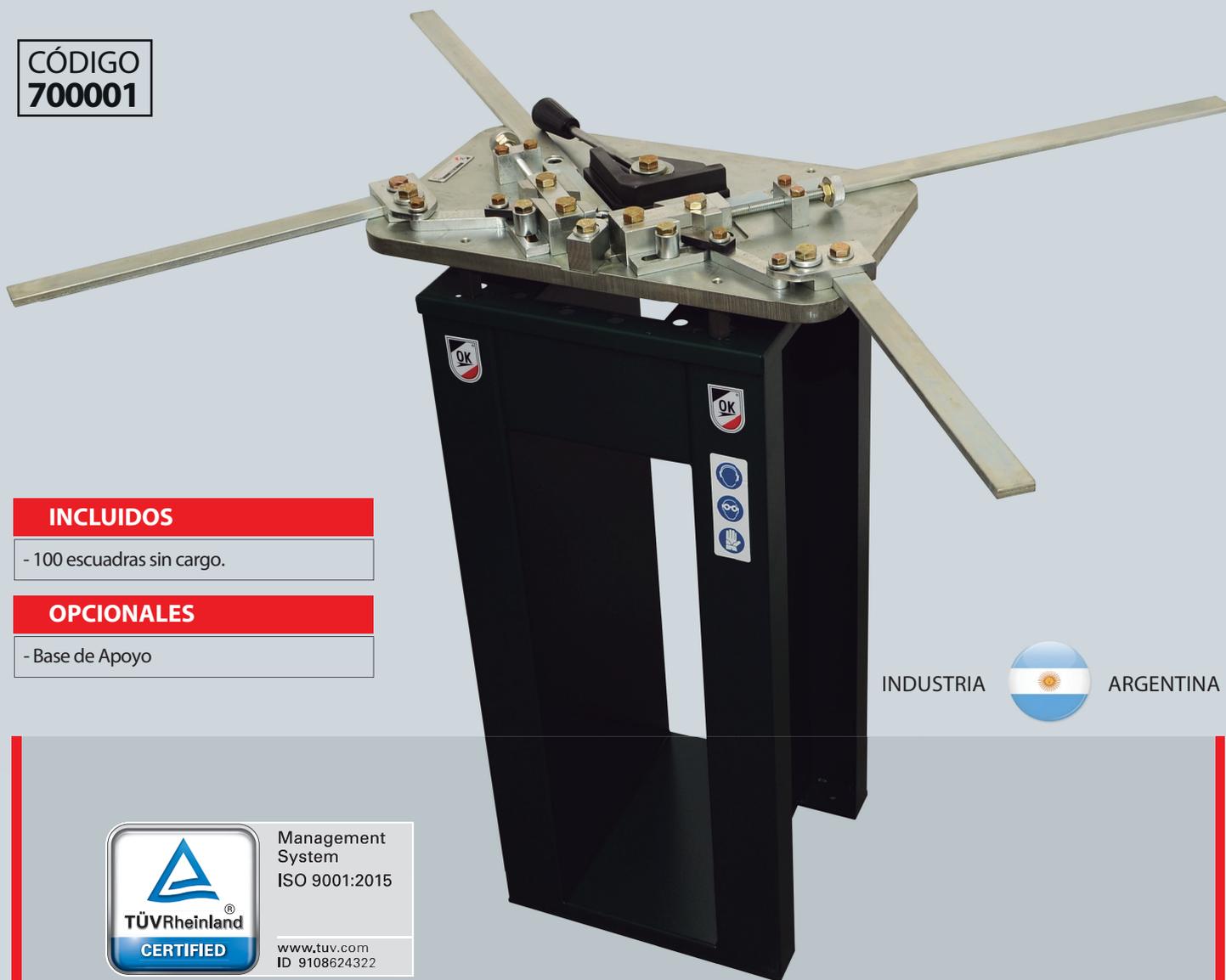


EOK-5

ENGRAMPADORA DE MOSQUITEROS para Aluminio

Permite ensamblar el perfil 905 de la Línea Herrero y equivalentes. Utiliza unas escuadras producidas y provistas por OK INDUSTRIAL que se introducen en la punta del perfil. Brinda una solución óptima a los tornillos y/o remaches otorgando un engrampado rápido y firme.

CÓDIGO
700001



INCLUIDOS

- 100 escuadras sin cargo.

OPCIONALES

- Base de Apoyo

INDUSTRIA



ARGENTINA



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 9108624322

Calle 148 (ex. Moreno) N° 1900
CP: 1653 Villa Ballester - Pcia. Buenos Aires

info@okindustrial.com.ar
www.okindustrial.com.ar

RV 032019 / EOK-5 / PAG 1/4

Los datos, descripciones y las imágenes de los productos en éste folleto pueden ser modificados sin previo aviso. Las fotos son meramente ilustrativas y carente de fuerza vinculante, no necesariamente representa la imagen del producto ofrecido; pueden variar en sus colores, accesorios o características técnicas. Queda Prohibida la reproducción total de éste folleto sin previa autorización de OK INDUSTRIAL.

EOK-5

ENGRAMPADORA DE MOSQUITEROS
para Aluminio



Permite ensamblar el perfil 905 de la Línea Herrero y equivalentes.

Utiliza unas escuadras producidas y provistas por OK INDUSTRIAL SRL que se introducen en la punta del perfil.



RECUERDE QUE LAS ESCUADRAS DEBEN ENTRAR SIN MOVERSE DENTRO DE LA CAVIDAD DEL PERFIL, POR ESO ES QUE EXISTEN DIFERENTES MEDIDAS DE ESPESOR DE ESCUADRAS. NORMALEMENTE SE PROVEE LA MÁQUINA CON UNA BOLSA DE ESCUADRAS DE 10.7MM. - MEDIDA MAS USADA-

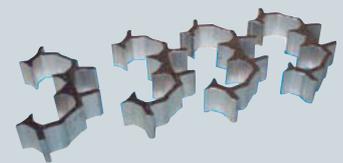
ESCUADRITAS Y MEDIDAS STANDART

La Engrampadora de mosquiteros utiliza escuadritas de aluminio provistas por OK INDUSTRIAL. La máquina viene regulada de fábrica para la mayoría de los perfiles de mosquitero en el mercado.

Existen diferentes medidas de espesor de escuadras: 10.7mm, 11mm, 11.5mm y 11.7mm (entre otras de menor utilización). A continuación detallamos en un cuadro las medidas correspondientes a cada marca.



EXTRUSORA	Nº DE PERFIL (LINEA)	ANCHO DE ESCUADRITA APROPIADO (MM)
ALCEMAR	105 (TRADICIONAL)	11,7
ALCENOR	905 (TRADICIONAL)	10,7
ALUAR	5 (HERRERO) 905 (EKONAL PLUS Y EKONAL 2000)	10,7 10,7 10,7
FEXA	00105 (GENERAL) 09005 (GENERAL)	11
FLAMIA	12005 (STANDART)	10,7
HYDRO ALUMINIUM ARGENTINA	ADR 12 (ROTONDA 750)	11
METALES DEL TALAR	MT-0005 (CLASICA)	11



Calle 148 (ex. Moreno) N° 1900
CP: 1653 Villa Ballester - Pcia. Buenos Aires

info@okindustrial.com.ar
www.okindustrial.com.ar

RV 032019 / EOK-5 / PAG 2/4

Los datos, descripciones y las imágenes de los productos en éste folleto pueden ser modificados sin previo aviso. Las fotos son meramente ilustrativas y carente de fuerza vinculante, no necesariamente representa la imagen del producto ofrecido; pueden variar en sus colores, accesorios o características técnicas. Queda Prohibida la reproducción total de éste folleto sin previa autorización de OK INDUSTRIAL.

EOK-5

ENGRAMPADORA DE MOSQUITEROS
para Aluminio

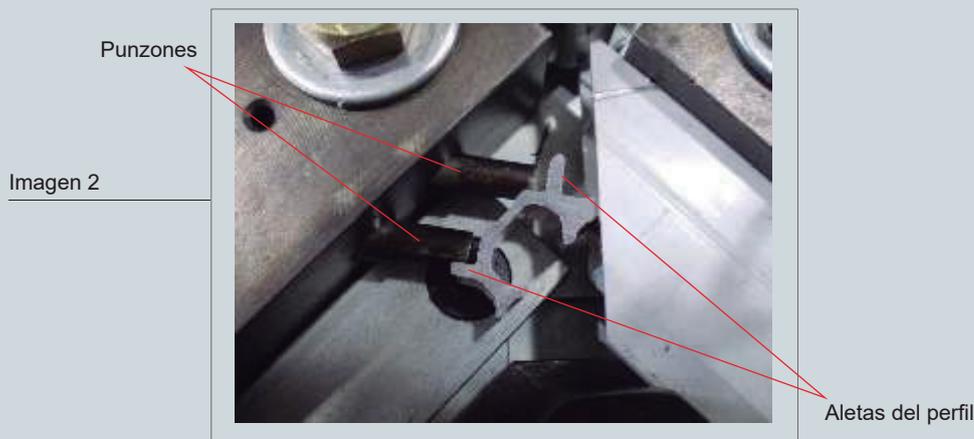


. INSTRUCTIVO BÁSICO PARA REGULACIÓN DE EOK-5

- .1 Corte a 45° un perfil de mosquitero y colóquelo una escuadra de engrampar.
- .2 Coloque el perfil con la escuadra en la máquina y cierre mordaza como se ve en la imagen 1.



- .3 Ahora accione la palanca del lado que no tiene perfil hasta su tope. Lo correcto sería que los punzones se detengan entre 2 a 4mm de la escuadra y que no toquen las aletas de la escuadra como se ve en la foto (imagen 2)



Los punzones tienen que quedar en ésta posición en referencia a las aletas que se señalan. Esta sería la situación correcta.

- .4 Si los punzones no están en esta posición, proceder de la siguiente manera demostrada en las próximas imágenes.
 - Afloje el tornillo 1 (éste sujeta la pieza que regula que regula la profundidad de los punzones).
 - Afloje el tornillo 2 (ver imagen 3)

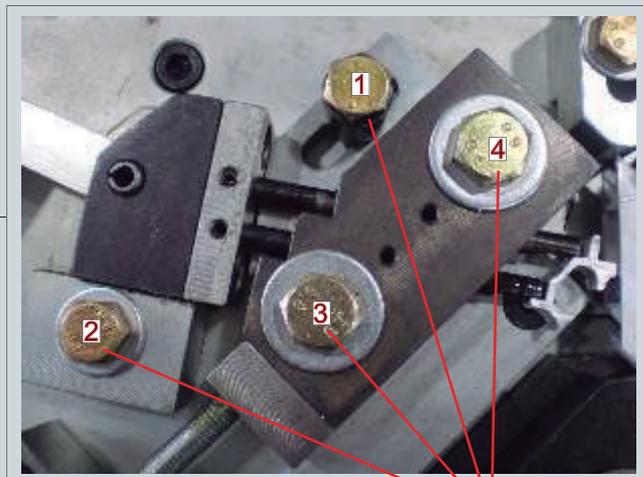
NOTA: Con la pieza sujeta por el tornillo 1 que se ve en la foto (imagen 3) se ajusta la profundidad en que los punzones se introducen en el perfil. Deben quedar entre 2 a 4mm de distancia de la escuadra.

EOK-5

ENGRAMPADORA DE MOSQUITEROS
para Aluminio



Imagen 3



Aflojar

.5 Una vez flojos los tornillos 1, 2, 3 y 4 mueva la perilla 5 para subir o bajar la posición de los punzones hasta que estén como se ve en la imagen 1. Una vez ajustada la posición de ajuste la profundidad utilizando el tope que está sujeto por el tornillo 1 para que la punta de los punzones lleguen hasta el máximo 2mm antes de tocar la escuadra.

Imagen 4



Ajuste de altura
de los punzones

.6 Una vez lograda la regulación como se ven la imagen 1, ajustar todos los tornillos nuevamente y realizar un mecanizado de prueba.

.7 Para ajustar el otro lado, realizar el mismo procedimiento colocando la escuadra del otro lado.



Casa Central Atención Personalizada y Show Room

Calle 148 (ex. Moreno) N° 1900 esquina Italia
CP: 1653 Villa Ballester
Buenos Aires, Argentina

Tel: 0054 9 11 4738-2500

info@okindustrial.com.ar
www.okindustrial.com.ar



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 9108624322